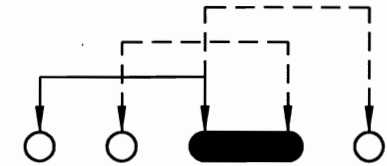
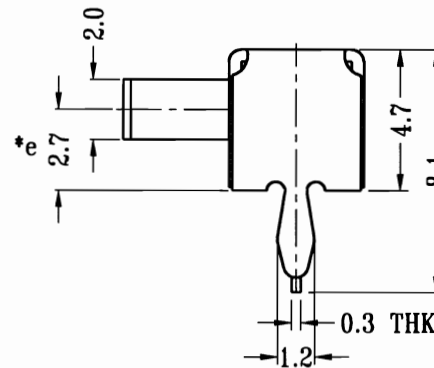
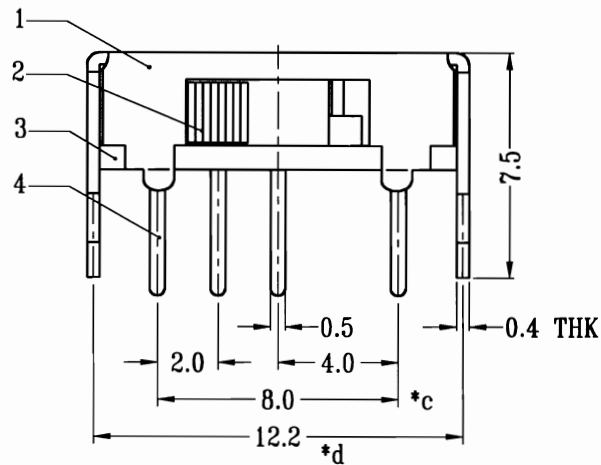
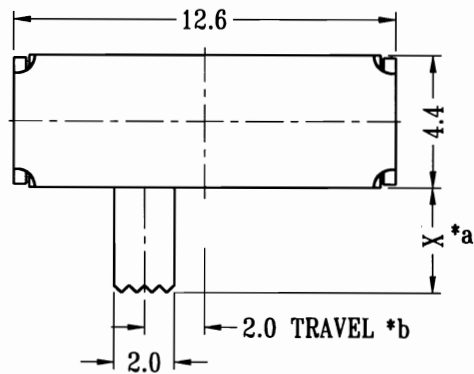
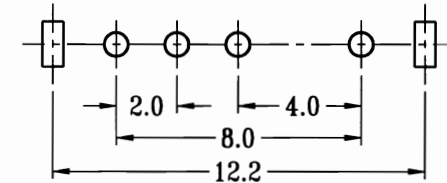


CAD FILE :



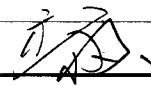
SCHEMATIC (SHORTING)



P.C.B LAYOUT

注："*"表示關鍵尺寸(5個)

8					TOLERANCE UNLESS SPECIFIED							
7												
6	SPRING PLATE	STAINLESS STEEL	1	NATURAL	WITHIN 1.5±0.1mm OVER 1.5±0.2mm	A	6-6-02	初版		黎啟		
5	CONTACT CLIP	PBS C5210R-EH	1	Ag CLAD		ISSUE	DATE	DESCRIPTIONS		APPD		
4	TERMINAL	BRASS STRIP	4	Ag PLATED OVER Ni PLATED	TITLE: HORIZONTAL SLIDE SWITCH			UNIT : M M		DRWG NO : SF-DR-SK13D11-00		
3	BASE	PHENOLIC RESIN	1	NATURAL								
2	KNOB	POM	1	BLACK	MODEL: SK-13D11			SCALE : 4 : 1		DWN.	陳淑意	25/MAY/2002
1	FORME	STEEL STRIP	1	Ni PLATED						CHK'D	黎啟	6-Jun-2002
NO.	PART NAME	MATERIAL	QTY.	FINISHING	WEALTH METAL FACTORY LTD.			APPD.		黎啟		6-6-02

WEALTH METAL FACTORY LTD. 同發實工業製品有限公司		文件编号	SF-SP-1084
		发布日期	2013 年 12 月 20 日
SPECIFICATION 规格书		第 C 版	第 1 页 共 3 页
MODEL NO. 产品名称: SK-13D11			
DRAWN 制订		陈卫迎	APPD. 审批 
1. RATING (額定值) : DC 50V 0.3A			
2. FUNCTION (接觸型式) : 1P3T			
3. TIMING (時間特性) : SHORTING			
4. ELECTRICAL CHARACTERISTICS (电气性能規格)			
ITEM 項目		TEST CONDITIONS 測試條件	PERFORMANCE 規格
4.1	CONTACT RESISTANCE 接觸电阻	MEASURED AT 1KHz SMALL CURRENT (100mA OR LESS) 在 1KHz 微小电流 (100mA 以下) 测试。	30 mΩ MAX. 30 毫歐以下。
4.2	INSULATION RESISTANCE 絕緣电阻	APPLY A VOLTAGE OF 500V DC SHALL BE APPLIED FOR 1 MIN AFTER WHICH MEASUREMENT BE MADE: (1) BETWEEN TERMINALS. (2) BETWEEN INDIVIDUAL TERMINAL AND FRAME. 輸入 500V DC 電壓 1 分鐘, 按以下接觸方法測試: (1) 排腳相互之間 (2) 排腳與外殼之間	100MΩ MIN. 100 兆歐以上。
4.3	DIELECTRIC STRENGTH 耐電壓	AC 500V rms (50-60Hz) FOR 1 MIN TRIP CURRENT: 0.5 mA (1) BETWEEN TERMINALS. (2) BETWEEN INDIVIDUAL TERMINAL AND FRAME. 輸入 AC 500V (50-60Hz) 電壓, 1 分鐘感度電流為 0.5mA, 按 以下接觸方法測試: (1) 排腳相互之間 (2) 排腳與外殼之間	WITHOUT DAMAGE TO PARTS ARCING OR BREAKDOWN ETC. 沒有絕緣破壞等異常。
5. MECHANICAL CHARACTERISTICS (機械性能規格)			
ITEM 項目		TEST CONDITIONS 測試條件	PERFORMANCE 規格
5.1	OPERATING FORCE 作動力	MEASUREMENT SHALL BE MADE AT THE NEAREST POINT OF THE COMPONENT OR AT THE POINT 3mm FROM THE TIP OF THE ACTUATOR (KNOB). 在距離膠柄前端 3mm 作測定點。	(T1→T2, T3→T2) 200gf±100gf (T2→T3, T2→T1) 300gf±100gf
5.2	TERMINAL STRENGTH 端子強度	A STATIC LOAD OF 300gf SHALL BE APPLIED TO THE TERMINAL FOR 15 SEC. IN ANY DIRECTION 在排腳前端任意一個方向加 300gf 力度測試, 時間為 15 秒。	MECHANICAL AND ELECTRICAL CHARACTERISTICS SHALL BE SATISFIED WITHOUT DAMAGE OR EXCESSIVE LOOSENESS OF ACTUATOR. 在端子中沒有裂開、鬆動等 異常, 滿足于機械、電器性能。
5.3	DISPLACEMENT OF ACTUATOR (KNOB) 柄 強度	A STATIC LOAD OF 10 N(1Kg) SHALL BE APPLIED TO THE TOP OF THE ACTUATOR (KNOB) AND THEN DISPLACEMENT SHALL BE MEASURED TO THE DIR- ECTION OF THE ARROW TO LAST FOR 1MIN. 在柄的前端施加 1Kg 的力度, 位移應沿印記的方向上定 1 分 鐘。	THE LEVER SHALL HAVE NO SERIOUS DEFORMATION AND FUNCTION IS NORMALLY . 柄部無嚴重變形, 可以正常工 作。

WEALTH METAL FACTORY LTD. 同發寶工業製品有限公司		文件编号	SF-SP-1084									
		发布日期	2013 年 12 月 20 日									
SPECIFICATION 规格书		第 C 版	第 2 页 共 3 页									
6. DURABILITY (耐久性)												
ITEM 项目		TEST CONDITIONS 测试条件	PERFORMANCE 规格									
6.1	LIFE TEST 壽命試驗	WITHOUT LOAD: AN ACTUATOR SHALL BE SUBJECT TO 10,000 CYCLES AT A SPEED OF 15 TO 18 CYCLES FOR 1 MIN. 無負荷: 操作者以每分鐘 15~18 回的頻率作 10,000 回之無負荷測試。	(1) CONTACT RESISTANCE (接觸電阻) 100mΩ MAX. 100 毫歐以下。 (2) INSULATION RESISTANCE (絕緣電阻) 50MΩ MIN. 50 兆歐以上。 (3) WITHSTAND VOLTAGE (耐電壓) AC 500V, 1 MINUTE. AC 500V 1 分鐘。 (4) OPERATING FORCE (作動力) ±30% INITIAL VALUE. 變化範圍初始值±30%。 (5) WITHOUT DAMAGE TO PARTS ARCING OR BREAKDOWN ETC. (測試后外表無損傷, 并且滿足機械性能)									
6.2	SOLDERABILITY TEST 可焊性試驗	THE TOP OF THE TERMINALS SHALL BE DIPPED 2mm IN THE SOLDER BATH OF 230±5℃ FOR 3±0.5 SECONDS. 端子頂部被浸入錫焊池中 2mm 深, 溫度為 230±5℃, 時間為 3±0.5 秒。	THE AREA OF SOLDERING. SHOULD BE OVER 75%. 焊接面積要有 75% 以上。									
6.3	RESISTANCE TO SOLDERING HEAT TEST 耐焊性試驗	(1) .TEMPERATURE AND IMMERSING TIME 溫度及浸錫時間 <table><tr><td></td><td>TEMPERATURE 溫度 (℃)</td><td>TIME 時間 (s)</td></tr><tr><td>DIP SOLDERING 浸 錫</td><td>260±5</td><td>3±1</td></tr><tr><td>MANUAL SOLDERING 手 焊</td><td>360±10</td><td>3±1</td></tr></table> (2) IMMERSION DEPTH: IMMERSION DEPTH UP TO THE SURFACE OF THE BOARD THICKNESS OF PRINTED WIRING BOARD 1.6mm . 浸錫深度: 浸錫深度至基板 (PCB) 表面, 基板厚度為 1.6mm 。		TEMPERATURE 溫度 (℃)	TIME 時間 (s)	DIP SOLDERING 浸 錫	260±5	3±1	MANUAL SOLDERING 手 焊	360±10	3±1	THERE SHALL BE NO DEFORMATION OR CRACKS IN MOLDED PART. 外觀無異常, 滿足于機械、電器性能。
	TEMPERATURE 溫度 (℃)	TIME 時間 (s)										
DIP SOLDERING 浸 錫	260±5	3±1										
MANUAL SOLDERING 手 焊	360±10	3±1										
6.4	COLD TEST 耐冷試驗	THE JACK SHALL BE STORED AT A TEMPERATURE OF -25±3℃ FOR 48 HOURS. AND THEN IT SHALL BE SUBJECTED TO THE CONTROLLED RECOVERY CONDITIONS FOR 1 HOUR AFTER WHICH MEASUREMENT SHALL BE MADE. 放置在溫度-25±3℃中 48 小時後, 再將放置在常溫常濕的環境中 1 小時後進行測試。										

WEALTH METAL FACTORY LTD. 同發寶工業製品有限公司		文件编号	SF-SP-1084
		发布日期	2013 年 12 月 20 日
SPECIFICATION 规格书		第 C 版	第 3 页 共 3 页
ITEM 项目	TEST CONDITIONS 测试条件		PERFORMANCE 规格
6.5	HEAT TEST 耐熱試驗	THE SWITCH SHALL BE STORED AT A TEMPERATURE OF $70\pm 2^{\circ}\text{C}$ FOR 48 HOURS, THEN THE SWITCH SHALL BE MAINTAINED AT STANDARD ATMOSPHERIC CONDITIONS FOR 1 HOUR AFTER WHICH MEASUREMENT SHALL BE MADE. 放置在溫度 $70\pm 2^{\circ}\text{C}$ 中測試 48 小時後,再將放置在常溫常濕的環境中 1 小時後進行測試。	THERE SHALL BE NO DAMAGE ON APPEARANCE. MECHANICAL AND ELECTRICAL CHARACTERISTICS SHALL BE SATISFIED. 外觀無異常,滿足于機械,電器性能。
6.6	HUMIDITY TEST 潮濕試驗	THE SWITCH SHALL BE STORED AT A TEMPERATURE OF $40\pm 2^{\circ}\text{C}$ AND A HUMIDITY OF 90% TO 95% FOR 96 HOURS, THEN THE SWITCH SHALL BE MAINTAINED AT STANDARD ATMOSPHERIC CONDITION FOR 1 HOUR AFTER WHICH MEASUREMENT SHALL BE MADE. 放置 $40\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的相對濕度為 90%~95% 環境中 96 小時後,再將放置在常溫常濕的環境中 1 小時後進行測試。	THERE SHALL BE NO DAMAGE ON APPEARANCE. MECHANICAL AND ELECTRICAL CHARACTERISTICS SHALL BE SATISFIED. 外觀無異常,滿足于機械,電器性能。
6.7	STANDARD ATMOSPHERIC CONDITIONS 測試標準狀態	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED. THE STANDARD RANGE OF ATMOSPHERIC CONDITIONS FOR MAKING MEASUREMENTS AND TESTS ARE AS FOLLOWS: (1) AMBIENT TEMPERATURE : 5°C TO 35°C (2) RELATIVE HUMIDITY : 45% TO 85% (3) AIR PRESSURE : 86Kpa TO 106Kpa 在沒有指定的情況下測試溫度、濕度、氣壓如下: (1) 溫度為 $5\sim 35^{\circ}\text{C}$. (2) 濕度為 45%~85%. (3) 氣壓為 86Kpa~106Kpa.	
6.8	PRACTICAL TEMPERATURE RANGE 使用溫度範圍	$-16^{\circ}\text{C}\sim +60^{\circ}\text{C}$. 在 $-16^{\circ}\text{C}\sim +60^{\circ}\text{C}$ 溫度內使用。	
7	STORAGE ENVIRONMENT 儲存環境	(1) UNDER SEALING PACK CONDITION, STORED TEMPERATURE DON'T EXCEED 30°C AND RELATIVE HUMIDITY IS 75%RH; IN THE ENVIRONMENT OF NO SUNSHINE DIRECT AND NO CORROSIVE GAS, THE STORED TIME OUGHT TO BE THREE MONTHS BUT WITHIN SIX MONTHS AT MOST. (2) WITHOUT SEALING PACK CONDITION, STORED TEMPERATURE DON'T EXCEED 30°C AND RELATIVE HUMIDITY IS 75%RH; IN THE ENVIRONMENT OF NO SUNSHINE DIRECT AND NO CORROSIVE GAS, THE STORED TIME SHOULDN'T EXCEED 48H. (3) DON'T EXCESSIVE OVERLAP OR OVERSTOCKING WHEN KEEPING THIS GOODS, IN CASE OF DAMAGE. (1) 密封包裝狀態下, 儲存溫度為 $\leq 30^{\circ}\text{C}$, 相對濕度 75%RH, 無陽光直射, 無腐蝕性氣體的環境中, 儲存時間為 3 個月, 最長不宜超過 6 個月。 (2) 無密封包裝狀態下, 儲存溫度為 $\leq 30^{\circ}\text{C}$, 相對濕度 75%RH, 無陽光直射, 無腐蝕性氣體的環境中, 儲存時間最長不宜超過 48 小時。 (3) 保存時應注意物品不能過量重疊、積壓, 以免損壞。	THERE SHALL BE NO DAMAGE ON APPEARANCE. MECHANICAL AND ELECTRICAL CHARACTERISTICS SHALL BE SATISFIED. 外觀無異常,滿足于機械,電器性能。