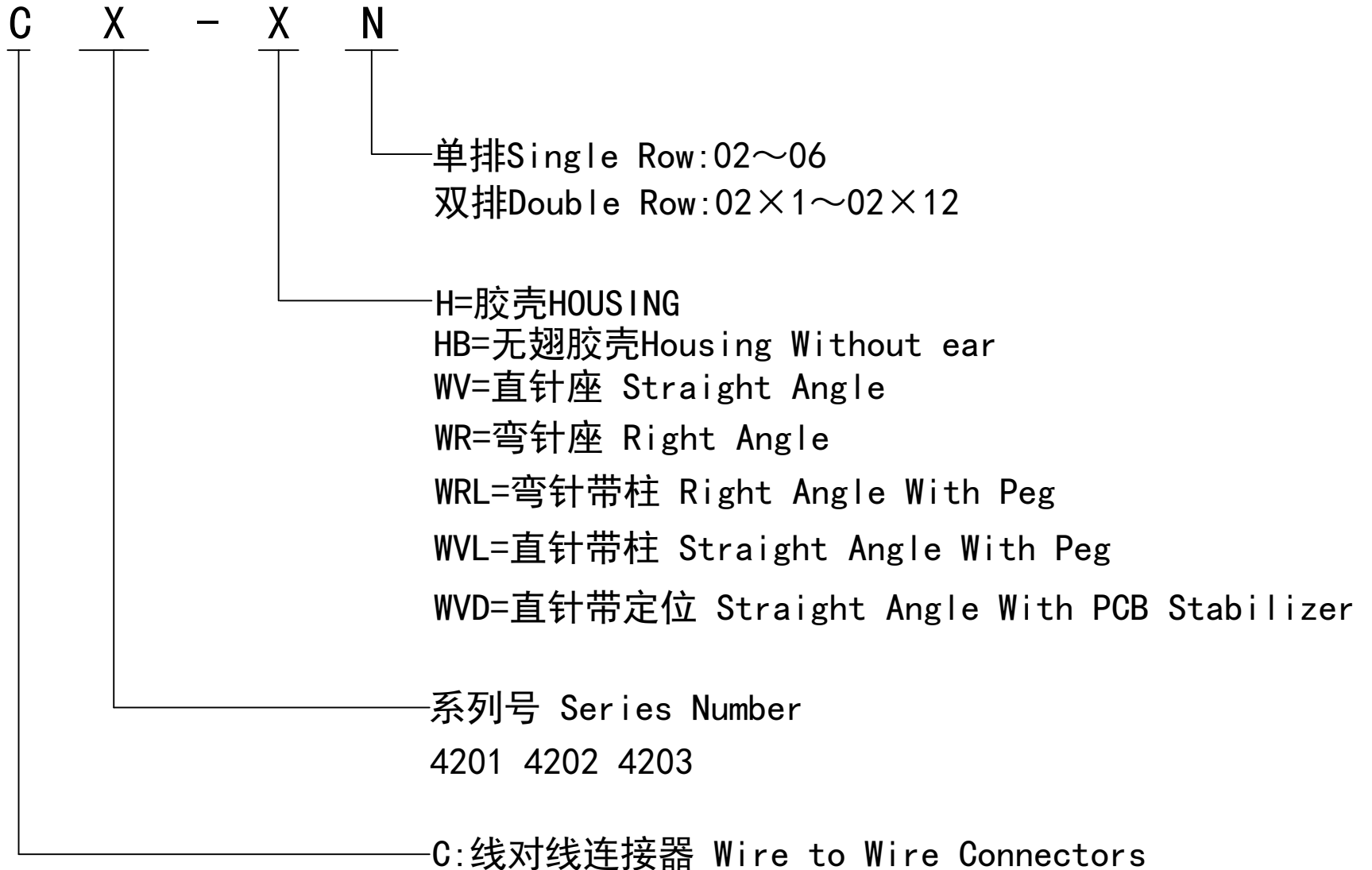
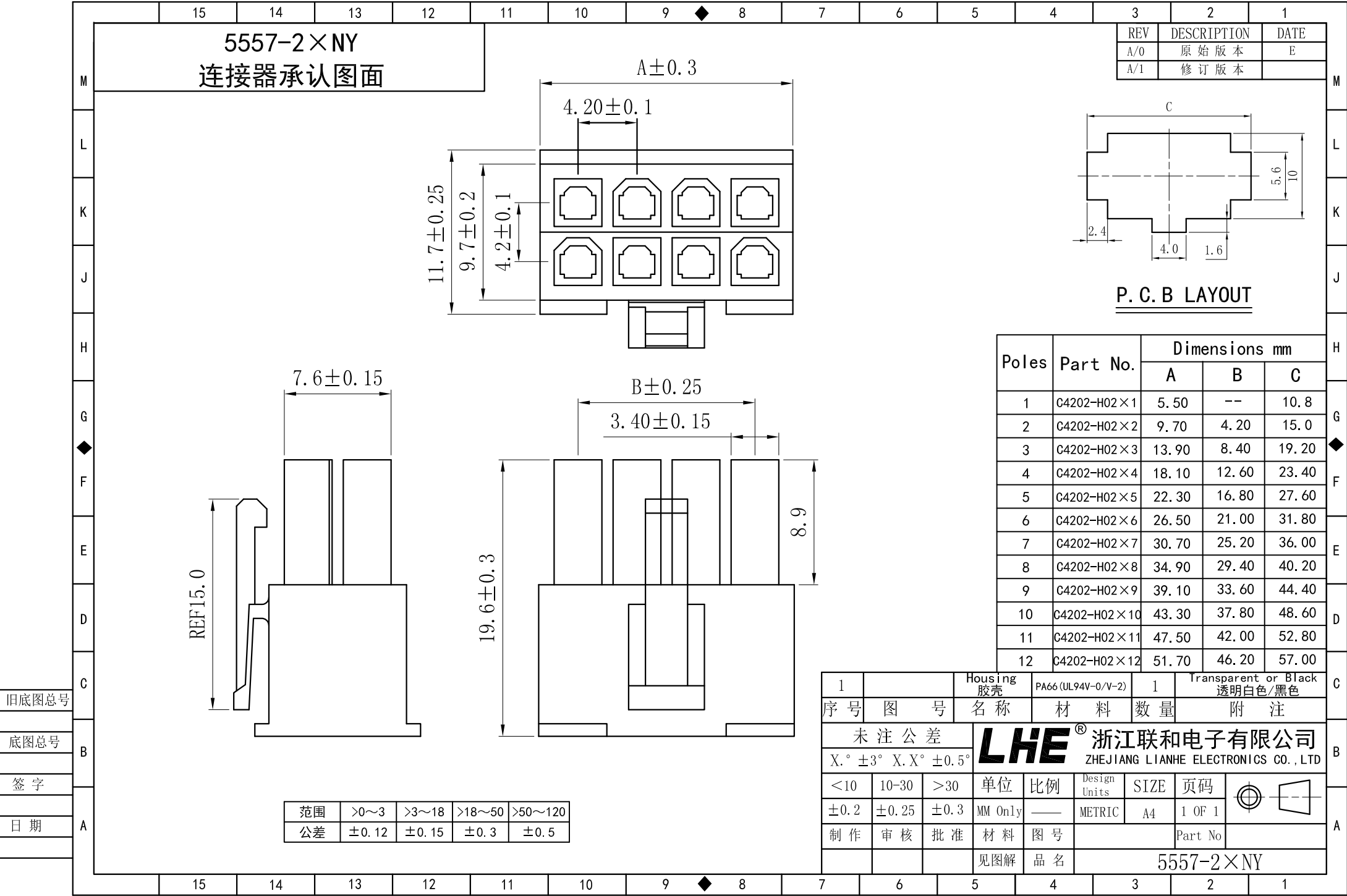


5557~5566料号命名规则

5557~5566 Part No.Naming Rules





REV	DESCRIPTION	DATE
A/0	原始版本	E
A/1	修订版本	

P. C. B LAYOUT

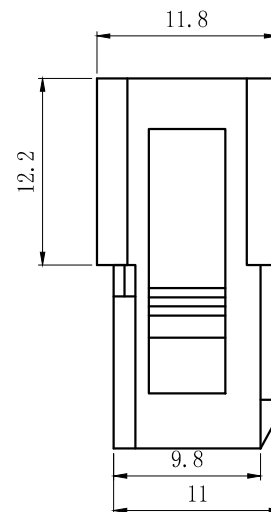
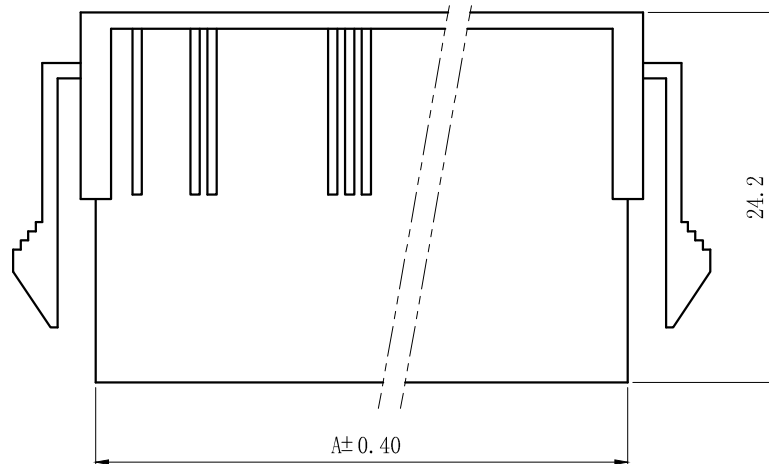
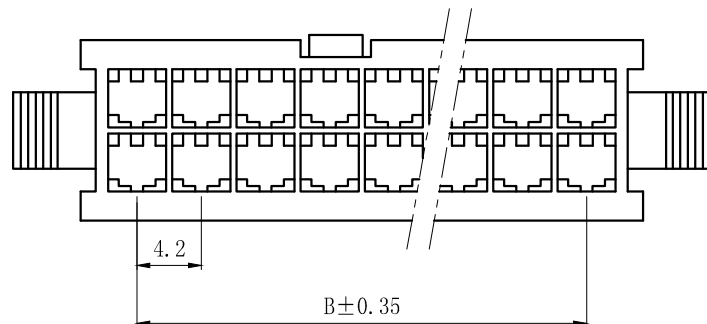
Poles	Part No.	Dimensions mm		
		A	B	C
1	C4202-H02×1	5.50	--	10.8
2	C4202-H02×2	9.70	4.20	15.0
3	C4202-H02×3	13.90	8.40	19.20
4	C4202-H02×4	18.10	12.60	23.40
5	C4202-H02×5	22.30	16.80	27.60
6	C4202-H02×6	26.50	21.00	31.80
7	C4202-H02×7	30.70	25.20	36.00
8	C4202-H02×8	34.90	29.40	40.20
9	C4202-H02×9	39.10	33.60	44.40
10	C4202-H02×10	43.30	37.80	48.60
11	C4202-H02×11	47.50	42.00	52.80
12	C4202-H02×12	51.70	46.20	57.00

1		Housing 胶壳	PA66 (UL94V-0/V-2)	1	Transparent or Black 透明白色/黑色
序号	图号	名称	材料	数量	附注
未注公差		LHE ® 浙江联和电子有限公司			
X.° ±3° X.X° ±0.5°		ZHEJIANG LIANHE ELECTRONICS CO., LTD			
<10	10-30	>30	单位	比例	Design Units
±0.2	±0.25	±0.3	MM Only	—	METRIC
制作	审核	批准	材料	图号	SIZE
			见图解	品名	页码
					1 OF 1
					Part No
					5557-2×NY

范围	>0~3	>3~18	>18~50	>50~120
公差	±0.12	±0.15	±0.3	±0.5

5559-2×NA
连接器承认图面

REV	DESCRIPTION	DATE
A/0	原始版本	E
A/1	修订版本	



Poles	Part No.	Dimensions mm	
		A	B
1	C4201-H02×1	5.40	--
2	C4201-H02×2	9.80	4.20
3	C4201-H02×3	14.00	8.40
4	C4201-H02×4	18.20	12.60
5	C4201-H02×5	22.40	16.80
6	C4201-H02×6	26.60	21.00
7	C4201-H02×7	30.80	25.20
8	C4201-H02×8	35.00	29.40
9	C4201-H02×9	39.20	33.60
10	C4201-H02×10	43.40	37.80
11	C4201-H02×11	47.60	42.00
12	C4201-H02×12	51.80	46.20

范围	>0~3	>3~18	>18~50	>50~120
公差	±0.12	±0.15	±0.3	±0.5

1		Housing 胶壳	PA66 (UL94V-0/V-2)	1	Transparent or Black 透明白色/黑色
序号	图号	名称	材料	数量	附注
未注公差		LHE 浙江联和电子有限公司 ZHEJIANG LIANHE ELECTRONICS CO., LTD			
X.° ±3°	X.X° ±0.5°				
<10	10-30	>30	单位	比例	Design Units
±0.2	±0.25	±0.3	MM Only	—	METRIC
SIZE	A4	1 OF 1	页码		
制作	审核	批准	材料	图号	Part No
			见图解	品名	5559-2×NA

旧底图总号

底图总号

签字

日期

产品规格书

PRODUCT SPECIFICATION

版本号
Version Number: A

产品编码
Part Number: C4201&C4202&C4203

规格 Specifications

- ◆1、极数 Poles: 2 to 6 / 2 to 24P
- ◆2、额定电流 Current rating: 7A AC, DC
- ◆3、额定电压 Voltage rating: 250V AC, DC
- ◆4、温度范围 Temperature range: -25℃ to +85℃
- ◆5、接触电阻 Contact resistance: ≤20mΩ
- ◆6、绝缘电阻 Insulation resistance: ≥1000MΩ
- ◆7、耐电压 Withstand voltage: 1500V AC/minute
- ◆8、适用线规 Applicable wire: AWG #16 to #18
- ◆9、适用基板厚度 Applicable PC board thickness: 1.6mm to 2.0mm

产品性能测试 Performance test			
	项目 Item	测试条件 Test Condition	规格要求 Requirement
1	外观 Appearance	目测 Visual by eye 视力 Light: >1.0 照明 Lamp: 200~300Lx 目测距离 Space: 0.3~0.5m	1. 塑料件表面应无明显疤痕、凹陷、开裂及影响使用的变形。 Plastic part:smooth and flat surface without discolor,broken,crack distortion defects is acceptable. 2. 金属件表面无锈蚀、氧化、无明显的机械损伤等缺陷。 Metal part:btight and even surface without rust,oxide,fog and obvious physical damage defects is acceptable. 3. 导线表面清洁、无破损等缺陷，印字及标志清晰。 Wire:clearing surface without discolor,broken defects,indistinct words and mark is acceptable.
2	接触电阻 Contact Resistance	插入连接器,用小功率电路进行测试。 Mate connectors,measure by dry circuit.	20mΩ MAX
3	绝缘电阻 Insulation Resistance	在相邻接触件之间或地线之间，用500V DC电压进行测试。 Apply 500V DC between adjacent terminal or ground.	1000mΩ MIN
4	耐电压 Dielectric Strength	相邻接触件之间或地线之间施加50Hz 1500V AC(有效值)，漏电流1mA的电压作用，时间1min。 Mate connectors, apply 1500V AC for 1 minute between adjacent terminal or ground.	无击穿和飞弧现象 No Breakdown

产品规格书

PRODUCT SPECIFICATION

版本号
Version Number: A
产品编码
Part Number: C4201&C4202&C4203

产品性能测试 Performance test				
	项目 Item	测试条件 Test Condition	规格要求 Requirement	
5	压着部位抗张强度 Crimping Pull Out Force	在试验装置夹头中固定测试样品，在连接的轴线方向施加张力;速度不大于25mm/min。 Fix the crimped terminal, apply axial pull out force on the wire at the speed rate of not more 25mm/min.	AWG. 20#	50N MIN
			AWG. 22#	40N MIN
			AWG. 24#	30N MIN
			AWG. 26#	20N MIN
6	壳体/端子固定力 Terminal/Housing Retention Force	固定连接器或测力计，在连接器轴线方向施加规定的拉力;速度不大于25mm/min。 Apply axial pull out force at the speed rate of not more 25mm/min on the pin assembled in the housing.	40N MIN	
7	针的固定力 Pin Retention Force	固定连接器或测力计，在连接器轴线方向对针施加规定的推力;速度不大于25mm/min。 Apply axial push out force at the speed rate of not more 25mm/minute on the terminal assembled in the base.		
8	可焊性 Solderability	把测试样品需要焊接的部位浸入焊锡炉中(锡炉温度235℃±5℃)2~3秒钟。 Soldering time: 2~3 second Solder Temperature: 235℃±5℃		
9	耐焊接热 Resistance to Soldering Heat	把测试样品需要焊接的部位浸入焊锡炉中(锡炉温度260℃±5℃); 4~6秒钟后在正常的条件下恢复1小时。 Soldering time: 4~6 second Solder Temperature: 260℃±5℃	外观 Appearance	无损伤 No Damage
10	耐高温 Heat Resistance	把试件放入高温试验箱中, 以0.7~1℃/min的温度变化速度, 将温度调到90℃±2℃待平衡后保持48小时, 然后以同样的速度降到室温, 恢复2h后检查。 90℃±2℃, 48 hours	外观 Appearance	无损伤 No Damage
11	耐低温 Clod Resistance	把试件放入低温试验箱中, 以0.7~1℃/min的温度变化速度, 将温度调到-25℃±2℃待平衡后保持48小时, 然后以同样的速度升到室温, 恢复2h后检查。 -25℃±2℃, 48 hours	外观 Appearance	无损伤 No Damage
12	温度上升 Temperature Rise	插入连接器, 通以最大允许电流。 Carring rated current load.	温度最大上升 Temperature Rise	30℃ MAX

产品规格书

PRODUCT SPECIFICATION

版本号
Version Number: A产品编码
Part Number: C4201&C4202&C4203

产品性能测试 Performance test				
	项目 Item	测试条件 Test Condition	规格要求 Requirement	
13	恒定湿热 Humidity	温度: $40\pm 2^{\circ}\text{C}$ 相对湿度: 90%~95% 搁置时间: 96小时, 取出恢复2h后检查 Temperature: $40\pm 2^{\circ}\text{C}$ Relative Humidity: 90%~95% Duration: 96 hours	外观 Appearance	无损伤 No Damage
			耐电压 Dielectric Strength	满足第4项 Must meet 4
			绝缘电阻 Insulation Resistance	1000m Ω MIN
14	温度循环 Temperature cycle	把测试样品放入高低温试验箱中, 按下列步骤调试温度: a) 在 $-25^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的恒温条件下放置1小时; b) 在常温常湿条件下放置1小时; c) 在 $85^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的恒温条件下放置1小时; d) 在常温常湿条件下放置1小时。 从a)到b)为一个循环周期, 共进行5个循环。 恢复2h后检查。 5 cycles of a) $-25^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ 1hour b) $+85^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ 1hour	外观 Appearance	无损伤 No Damage
			接触电阻 Contact Resistance	20m Ω MAX
15	振动 Vibration	插入连接器, 串联在一直流电源上, 电流1mA; 并模拟正常工作状态, 振频为10~55Hz、振幅0.35mm; 55~500Hz、加速度50m/s ² , 每一轴线扫频循环次数10次、2小时。 Frequency: 10~55Hz Amplitude: $\pm 0.35\text{mm}$ Frequency: 55~500Hz Acceleration: 50m/s ² Duration: 2 hours in each X,Y,Z axes	外观 Appearance	无损伤 No Damage
			接触电阻 Contact Resistance	20m Ω MAX
			瞬断(当电阻 $>7\Omega$) Discontinuity (when $R>7\Omega$)	1 μs MAX
16	机械寿命 Repeated insertion/withdrawal	以每分钟插拔10次的速率, 插拔50次。 When mated up to 50 cycles repeatedly by the rate of 10 cycles per minute.	接触电阻 Contact Resistance	20m Ω MAX
17	盐雾 Salt Spray	把测试样品从试验箱顶悬挂下来, 采用浓度为 $5\%\pm 1$ (质量百分比)的氯化钠溶液, 连续雾化16小时, 试验后用流动的蒸馏水轻轻洗去表面沉积物。在常温常湿条件下恢复1~2小时。 16 hour exposure to a saltspray from the $5\%\pm 1$ solution.	外观无损伤(五金件应无露出底金属的严重锈蚀; 使用预镀的型材, 其落料面允许有不影响其性能的轻微腐蚀。) Exterior No Damage	