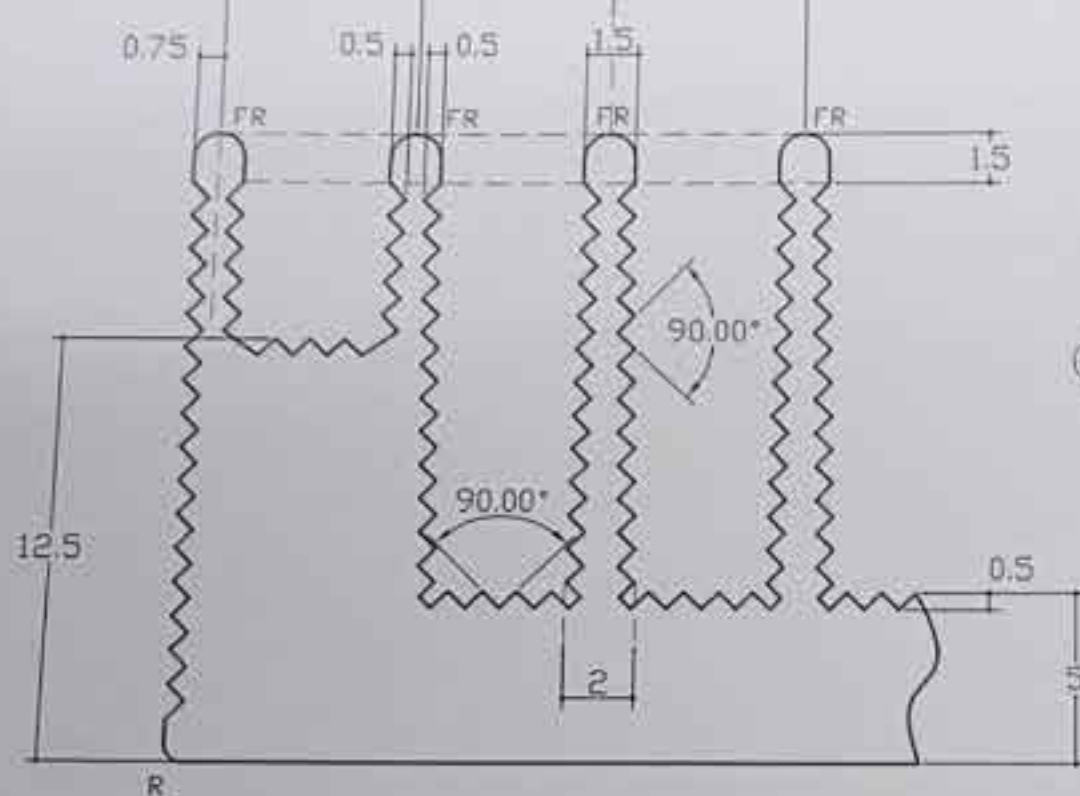
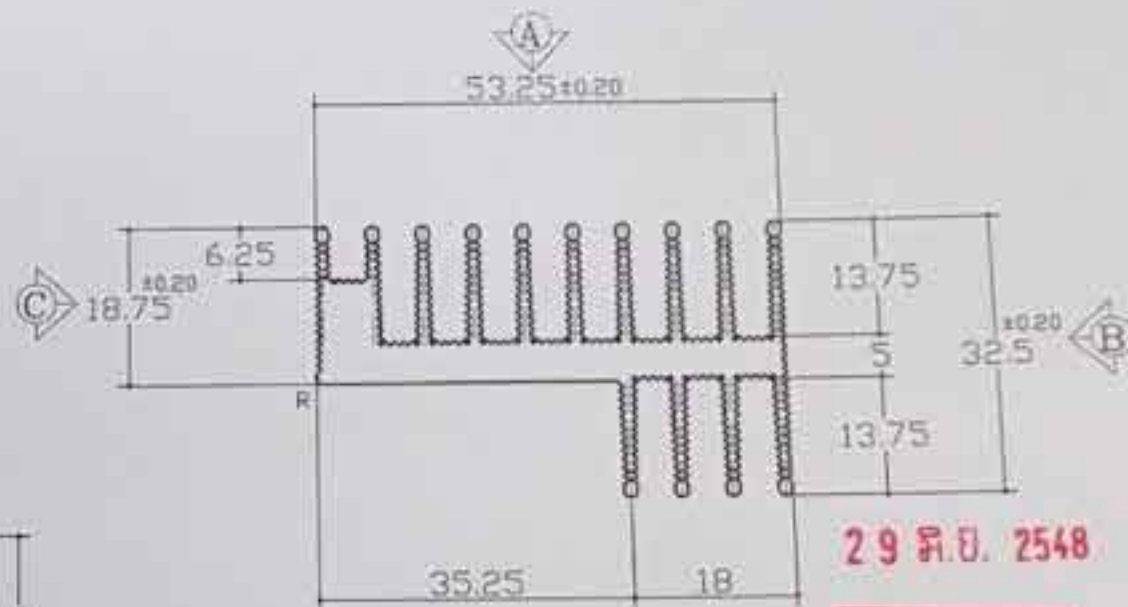




SCALE 4:1



R = 1.0 (1)

ACTUAL SIZE

FR = FULL-R (14)

29 ส.ย. 2548

Controlled
Copy

ALL DIMENSIONS ARE IN MILL ,BREAK ALL SHARP CORNERS WITH $r = 0.3$,GENERAL THICKNESS= 5.0 ± 0.20 MM.

REVISION	1	เพิ่มเติมจุดตรวจวัดใหม่	DATE	13/01/03
	2			
	3			

EST. AREA	521.628	MM. ²	0.809	INCH. ²	CCD.	62.384	MM.
EST. WT.	1.414	KG/M.	0.961	LB./FT.	CLASS.	SOLID	
EST. PERIM.	648.628	MM.	25.537	INCH.	FACTOR.	28.573	
EST. ANODISE	0.649	M ² /M.	0.459	M. ² /KG.	EXTRUSION RATIO	51.065/1CAV.	

APPROVED

KING SOUND

DRAWING No.	SCALE	1:1/4:1	DRAWN BY	SAYAN	AL No.	-
92-09-16	DATE	24/08/92	CHECKED BY			

DESCRIPTION (022 A)

MATERIAL

APPLICATION HEAT SINK

8063-T5

MATING WITH SECTION No. -

DIE No.

SECTION DRAWING

00461

ผู้ถือขอรับรองว่าสินค้าตามแบบนี้ไม่ได้ละเมิดต่อทรัพย์สินทางปัญญาของบุคคลใด หากเกิดความเสียหายใด ๆ แก่ผู้ขาย ผู้ถือจะเป็นผู้รับผิดชอบเองทั้งสิ้น