PRODUCT SPECIFICATION

PRODUCT : TOUCH PANEL

PART NUMBER : FID-1156-101-A07

ATTACHED DRAWING : Tech Bes FCL-I1877 (01)

SIGNATURE FOR YOUR RECEIPT

DATE:

The above products are designed, developed and manufactured as contemplated for general use, including without limitation, ordinary industrial use, general office use, personal use, and household use. But are not designed, developed and manufactured as contemplated (1) for use accompanying fatal risks or dangers that, unless extremely high safety is secured, could have a serious effect to the public, and could lead directly to death, personal injury, severe physical damage or other loss (i.e., nuclear reaction control in nuclear facility, aircraft flight control, air traffic control, mass transport control, medical life support system, missile launch control in weapon system), or (2) for use requiring extremely high reliability (i.e., submersible repeater and artificial satellite). You shall not use the above products for the above—mentioned uses.

If your equipment is likely to be used for the above-mentioned uses, please consult with our sales r epresentative before use.

FCL shall not be liable against you and/or any third party for any claims or damages arising in connection with the above-mentioned uses of the above products.

FCL COMPONENTS LIMITED DOCUMENT No. FCL2025/I065

MANAGER: Yutaka Ueno DATE: 22 Aug. 2025

FCL Components Co., Ltd. Combined Company $\rm I/O$ Device Division Panel Design Section

1174, OAZA SUZAKA, SUZAKA-SHI, NAGANO-KEN 382-0076 JAPAN

TEL: (026) 248-7704 FAX: (026) 248-2840

PROPRIETARY NOTE

This document contains information confidential and proprietary to FCL COMPONENTS LIMITED and shall not be reproduced or transferred to other documents or disclosed to others or used for any purpose other than that for which it was obtained without the expressed written consent of FCL COMPONENTS LIMITED.

Safety Precautions

- Please read this specification carefully before using the product, and keep it in a safe place so that you can refer to it at any time during use.
- Do not modify or repair the product. Modification or repair may cause unexpected problems.
- This product is designed and manufactured for general use in normal industrial, general, personal, and household applications. This product is not designed or manufactured for use in "high-safety applications", i.e., applications that require extremely high levels of safety and where failure to ensure such safety would have a significant impact on society and pose a serious risk to life and limb (nuclear reaction control in nuclear facilities, automatic flight control in aircraft, air traffic control, operation control in mass transit systems, medical equipment for life support, missile launch control in weapons systems), as well as applications that require extremely high reliability (submarine repeaters, space satellites). Please do not use them for high-safety applications.

If there is a possibility that your device may be used for high-safety applications,

please consult with our sales representative in advance. Our company will not be responsible for any damage that occurs as a result of using these products for these applications.

 In order to prevent personal injury, fire, or other social damage resulting from a failure or malfunction of this product, we ask that you take safety measures such as designing your equipment with redundancy, fire spread prevention, overcurrent prevention, and malfunction prevention.

Please apply the specifications for delivery from now on.

 We ask that your company fully understands the specifications of the relevant product and takes care to prevent danger when using it in your company and related companies. Furthermore, we ask that you implement descriptions and displays related to the prevention and avoidance of danger in your company's products and manuals, etc., and provide guidance to final customers (users).

■Example of warning level display

In our specifications and manuals, we display the following warning levels to prevent damage to our customers' bodies or property. (Some levels do not apply to all products.)



The "危険" indicates that there is an imminent risk of death or serious injury if the product is not used correctly.

The "警告" indicates that if it is not used correctly, it may result in death or serious injury.

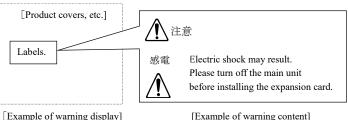


The "注意" indicates that if the product is not used correctly, there is a possibility of suffering minor or moderate injuries, or that there is a risk of damage to the product itself or the property of other users.

■ Warning sign

Depending on the product, a warning label like the one below may be attached.

Please do not erase or remove the warning label. If the label becomes dirty and the message is difficult to read, please contact our sales department.

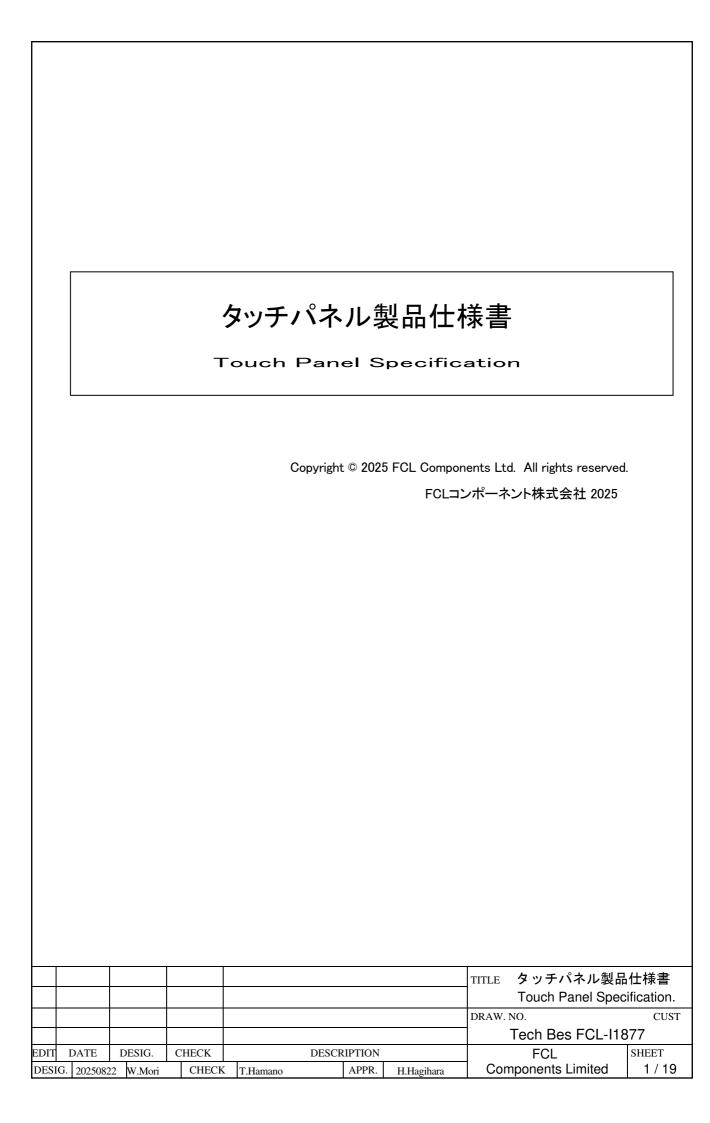


<Attention.>

- The contents of this specification sheet are subject to change for product improvement, so please check with our sales office to confirm that you have the latest version before use.
- Our company is not responsible for any infringement of third-party patent rights or other rights arising from the use of the information or drawings contained in this specification.
- · Please do not reproduce or copy the contents of this specification without our permission.
- If the products described in this specification fall under the category of goods or technology regulated under the Foreign Exchange and Foreign Trade Control Law, permission under the same law is required for export of the relevant products.

■ Warnings

Warning Level	Type of Hazard	Warning statement
Attention (heed)	Hurt	 This product is made of glass, and glass edges and corners are sharp. Do not touch directly with your hands. Failure to do so may result in injury to hands and fingers. Do not put your hands on the product or place heavy objects on it. Glass may break, resulting in injury. When disposing of this product, please do so in accordance with the prescribed method stipulated by law and ordinance. Please be careful as the glass may break and cause injury.



1. 適用範囲 Scope

本仕様書は、FCLコンポーネント製4線式タッチパネルの製品仕様として設定する。
This specification defines 4 wires Touch Panel common specification as FCL COMPONENTS LTD.

【手配図番 Product No.】

品名	当社図番	サイズ	備考 Remarks
Name	P/No.	Size	
タッチパネル Touch Panel	FID-1156-101-A07	7.0 inch	指入力用 Finger Input RoHS対応品 RoHS Compliance products.

2. 概要 Function

本製品はLCD等のフラットディスプレイ上に設置して使用する抵抗膜方式タッチパネルである。 指でタッチパネル 表面を直接押下することにより、タッチパネルの電位情報を、検出回路を通じて座標データとするものである。

FCL TOUCH PANEL is resistive type that customer uses with flat display like LCD. Once operator touches it by FINGER, the Circuit for TOUCH PANEL indicates coordinates point to PC from voltage at contact point.

3. 外形 Drawing

3.1 外形図 Drawing

最終ページに記載。Please refer the end page.

3.2 用語の定義 Definition of words

用語 Words	定義 Definition
動作保証エリア	タッチパネルの特性一般を保証するエリア。
Guaranteed active area	Area to be guaranteed all characteristics stated on this spec.
ケース境界 Boundary line of top enclosure	ケースの窓枠位置を示す。外形図の寸法は、本タッチパネルでの推奨位置である。 Recommended boundary line of top enclosure
透明エリア	両面テープまたは電極より内側の透明性を有するエリア。
Transparent area	View area, which is inside adhesive zone or electrode pattern.
誤入力防止エリア Anti−input area	透明絶縁エリアであり、ケースによる誤入力を防止する領域。 Area to protect miss-input when top enclosure edge touches the touch panel.

					TITLE	タッチパネル製品	
					Touch Panel Specification.		
					DRAW.	NO.	CUST
					Tech Bes FCL-I1877		377
EDIT	DATE	DESIG.	CHECK	DESCRIPTION		FCL	SHEET
DESI	G.		СНЕСК	APPR.	Con	nponents Limited	2/19

4. 標準条件 Standard condition

各項目内で特に指定の有る場合を除き、試験及び測定環境は下記標準条件下で行うものとする。

Do the examination and the measurement environment under the following standard condition, except when there is especially specification in each item.

温度 Temperature	20±10℃
湿度 Humidity	55±20%RH
気圧 Atmospheric pressure	96±10KPa

5. 一般特性 Characteristics

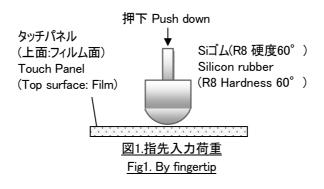
No.	項目 Items		仕様	 備考 Remarks	
INO.			初期値 initial	試験後 after the test	加方 Remarks
5.1.1	入力荷重 Operation force	指 Finger	0.02~0.78N	0.02~1.47N	図1による See Fig1.
5.1.2	表面硬度		鉛筆硬原		
J. 1.Z	Surface hardne	ess of Film	Pencil	hardness	

【5.1.1 入力荷重測定条件 Measurement condition of Operation force】

動作保証エリア内(但し、ドット直上は除く)のフィルム表面を下図の測定子で押下し、X軸Y軸両抵抗膜間の抵抗値が2KΩ以下になる時の押下荷重を入力荷重とし、以下の条件にて測定する。

Within "Guaranteed active area" (Excepted top of the dot.) Resistance between X & Y axis must be equal or lower than $2k\Omega(R_{on} \le 2k\Omega)$.

·入力荷重測定子 Measuring instrument



					TITLE	タッチパネル製品 Touch Panel Spec	
					Touch Panel Specification.		
					DRAW.	NO.	CUST
					Tech Bes FCL-I1877		377
EDIT	DATE	DESIG.	CHECK	DESCRIPTION		FCL	SHEET
DESI	G.		CHECK	APPR.	Con	ponents Limited	3 / 19

5.2 光学的特性 Optical-;

No.	項目 Items	仕様	備考 Remarks	
INO.	項目 Items	初期値 initial 試験後 after the test		I用右 Remarks
5.2.1	全光線透過率 Transparency	809	JIS K 7105-1	
5.2.2	ヘイズ値 HAZE	6% typ.		JIS K 7105 表面処理:ノングレア Surface : Non glare

5.3 電気的特性 Electrical-;

	S.O EXCITATE Electrical ;							
No.	項目	Items		₹ Spec.	備考 Remarks			
			初期値 initial 試験後 after the test					
5.3.1	定格電圧 Rated voltage		DC 5V		最大電圧:DC 7V Maximum voltage:DC 7V			
5.3.2	電極間抵抗 Electrode	X (#1-#3)	400 ~ 1100 Ω 120 ~ 600 Ω		コネクタ部で測定 (導体抵抗含む) Measuring at connector			
0.0.2	resistance	Y (#2-#4)			pin.(Include conductor resistance.)			
5.3.3	リニアリティ Linearity		≦ ±1.5%	≦±3.0%				
5.3.4	ON/OFFチャタリング ON/OFF chattering		≦ 10ms					
5.3.5	絶縁抵抗 Insulation resistance			10M Ω DC25V)				

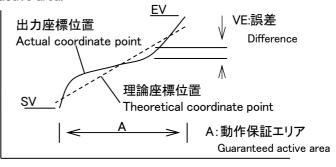
【5.3.3 リニアリティ 測定条件(最小二乗法) Measurement condition of Linearity(Least-squares method)】

動作保証エリア内で、X、Y各軸に沿った直線上の任意の複数ポイントをサンプリングし、最小二乗法で導出した近似直線に対するズレを誤差とする。最大誤差電圧を基準電圧(最外端のポイント電位)で割った値をリニアリティとする。

The difference between actual voltage & theoretical voltage is calculated at any points. The linearity is the value of max different voltage divided by total voltage of active area.

Linearity (%) = $VEmax / (EV - SV) \times 100$

電圧



距離 Distance

					TITLE タッチパネル製品仕様 Touch Panel Specificati	
					DRAW. NO.	CUST
					Tech Bes FCL-I1877	
EDIT	DATE	DESIG.	CHECK	DESCRIPTION	FCL	SHEET
DESI	G.		СНЕСК	APPR.	Components Limited	4 / 19

5.4 環境特性 Environmental-;

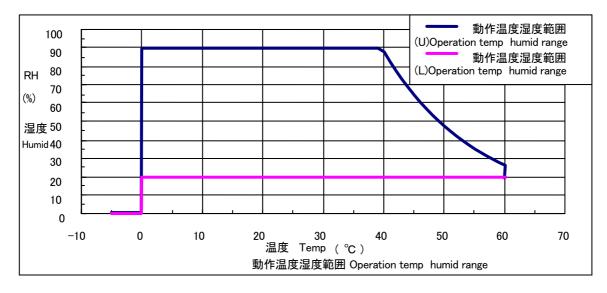
No.	項目 Items	仕様 Spec.	備考 Remarks
5.4.1	動作温度範囲 Operation temp.	-10 ~ 60°C	湿球最大温度を38℃とし、結露無きこと。 各条件に24Hr放置後、その環境中で5.1~5.3項の特性 を満足すること。
5.4.2	動作湿度範囲 Operation humid.	20∼90%RH	Maximum wet bulb temp. is 38° C with no condensation. After leaving it on each condition for 24Hr, the spec. stated as $5.1 \sim 5.3$ should be satisfied in the environment.
5.4.3	保存温度範囲 Storage temp.	-30 ~ 70°C	湿球最大温度を38℃とし、結露無きこと。 保証時間は信頼性試験項目による。
5.4.4	保存湿度範囲 Storage humid.	10∼90%RH	Maximum wet bulb temp. is 38°C with no condensation. Guaranteed time is based on a reliability test item

[※]上記環境特性は、5.5項の信頼性試験で評価し、満足するものとする。

If the reliability test of the 5.5th clause is satisfied, the above-mentioned environmental characteristic shall be satisfied.

注1) 動作温度、湿度範囲 Operation Temp/Humid range

温度 Temp -1	10 0	10	20	30	40	45	50	55	60
湿度(U) Humid	90	90	90	90	88	64	47	35	26
湿度(L) Humid	C	20	20	20	20	20	20	20	20



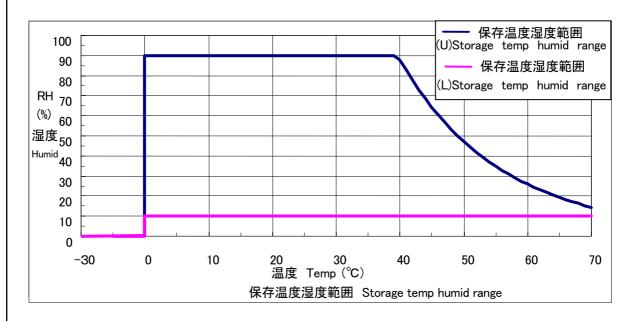
動作温度湿度の規定は、上記温度湿度範囲内に24Hr放置後、その環境内にて機械的特性、 光学的特性、電気的特性を満足することです。

Operation temp humid range is that after leaving it on above range for 24Hr, the spec. stated as $5.1 \sim 5.3$ should be satisfied in the environment.

					TITLE タッチパネル	
					Touch Panel	Specification.
					DRAW. NO.	CUST
					Tech Bes FC	L-I1877
EDIT	DATE	DESIG.	CHECK	DESCRIPTION	FCL	SHEET
DESI	G.		CHECK	APPR.	Components Limite	ed 5 / 19

注2) 保存温度、湿度範囲 Storage Temp/Humid range

温度 Temp -30	0	10	20	30	40	45	50	55	60	65	70
湿度(U) Humid	90	90	90	90	88	64	47	35	26	19	14
湿度(L)Humid	0	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10



保存温度湿度の規定は、上記温度湿度範囲内に240H放置後、標準条件(4項参照)に戻して24Hr以上放置後に機械的特性、光学的特性、電気的特性を満足することです。

Storage temp humid range is that after leaving it on above range for 240Hr and after leaving it on standard condition (refer to 4) for over 24Hr, the spec. stated as $5.1 \sim 5.3$ should be satisfied.

5.5 信頼性試験 Reliability test

5.5.1 耐環境試験 Environmental test

No.	項目 Items	試験条件 Test condition	備考 Remarks
5.5.1.1	高温保存	70°C, 240Hr	
3.3.1.1	High temp. strange	70 0, 240111	
5.5.1.2	低温保存	−30°C, 240Hr	
0.0.1.2	Low temp. strange	30 C, 240III	
5.5.1.3	高温高湿動作 High humid. Bias	40°C 95%RH, 240Hr at DC5V	通電方法: #1-#3···DC5V(ガラス電極側) #2-#4···GND(フィルム電極側) Direction of bias: #1-#3···DC5V(Glass Electrode side) #2-#4···GND(Film Electrode side)
5.5.1.4	熱衝擊	-25° C(0.5Hr) \Leftrightarrow 65 $^{\circ}$ C(0.5Hr),	
J.J.1.4	Thermal shock	50cycles	

					DRAW.		CUST
						Tech Bes FCL-I18	3//
EDIT	DATE	DESIG.	CHECK	DESCRIPTION		FCL	SHEET
DESI	IG.		CHECK	APPR.	Con	nponents Limited	6 / 19

	タッチパネルを下記環境条件下に放置後、標準条件下に取り出し、24Hr以上放置後特性
試験方法	を確認する。(結露無きこと)
Test method	Place touch panel in following environmental conditions. Performance is checked after
	exposing touch panel in standard condition for 24Hr or more.(No dew condensation allowed.)
	入力荷重、リニアリティ、電極間抵抗値、絶縁抵抗について、5.1項、5.3項の試験後の仕
判定基準	様を満足すること。
Evaluation criteria	Operation force, Linearity, Electrode Resistance and Insulation resistance must be within
	Spec.(after the test) stated as 5.1, 5.3.

5.5.2 操作耐久性 Operating durability

No.	項目 Items	仕様 Spec.	備考 Remarks
5.5.2.1	打点耐久性	100万打点	
5.5.2.1	Tapping life by Finger	10 ⁶ times	

【5.5.2.1 打点耐久性試験条件 Test condition of Tapping life by Finger】

_		······
		シリコンゴムで同一箇所を打点する。Tapping at same points by Silicon rubber.
	試験方法	▪ゴム先端 Shape of rubber end :R120 硬度 Hardness 20°
	Test method	▪打点荷重 Load :2.45N
		▪打点サイクル Frequency :3Hz
		入力荷重、リニアリティ、電極間抵抗値、絶縁抵抗について、5.1項、5.3項の試験後の仕
	判定基準	様を満足すること。
	Evaluation criteria	Operation force, Linearity, Electrode Resistance and Insulation resistance must be within
		Spec.(after the test) stated as 5.1, 5.3.

					TITLE	タッチパネル製品	仕様書
						Touch Panel Spec	ification.
					DRAW.	NO.	CUST
						Tech Bes FCL-I18	377
EDIT	DATE	DESIG.	CHECK	DESCRIPTION		FCL	SHEET
DESI	G.		CHECK	APPR.	Cor	nponents Limited	7 / 19

6. 表示 Marking

タッチパネルには製品型格、製造ロット番号の表示を行う。(印刷による製造年月表示は行いません)
Markings are shown P/No. and production lot number.(Marking of Prod. Year/Month by printing is not done.)

	表示 Marking	意味 Meaning	備考 Remarks
製品型格 P/No.	156-101	FID-1156-101-A07	印刷により表示 By printing.
製造口小番号 Production lot number	25X001	A. 製造年 Prod. Year 例: 25…2025年製 Prod. 26…2026年製 Prod. B. 製造月 Prod. Month 例: 1~9…1~9月製 Prod. X·Y·Z···10·11·12月製 Prod. C. 追番 Serial number	レーザーによりフィルム表面 に印字を行う。表示場所は、 外形図による。 By laser. (Refer the end page)

7. 梱包 Packing

7.1 梱包仕様 Packing specification

表中の試験・判定条件を満足すること。The following test condition & Spec. shall be satisfied.

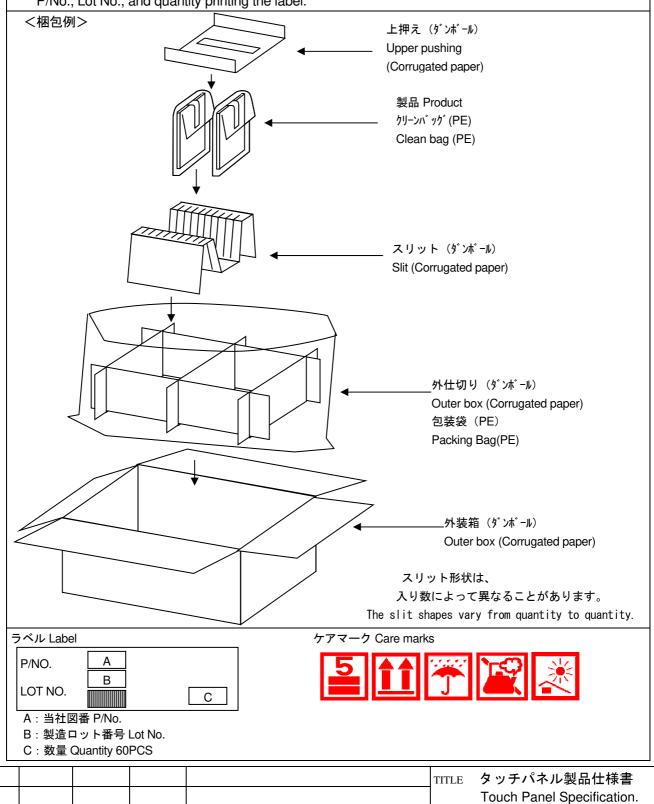
No.	項目 Items	仕様 Spec.	試験条件 Test condition
7.1.1	梱包振動 Vibration	試験後、ガラス欠け、割れ、フィルム 傷、パネルの剥がれなきこと After the test, there are no glass-flaw	10~55~10 Hz 1才クターブ/分 片振幅 0.75mm、10m/s²、20cycs. 10~55~10 Hz 1 octave/minute One-side amplitude 0.75mm, 10m/s², 20cycs.
7.1.2	梱包落下 Drop	After the test, there are no glass-flaw and crack, no film-dent and scratch, no separate film and glass.	0.6m 落下 1角3陵6面、各1回 0.6m Drop. 1-corner, 3-crest line, 6-face.each 1 time.

					TITLE	タッチパネル製品	
						Touch Panel Spec	ification.
					DRAW.	NO.	CUST
						Tech Bes FCL-I18	377
EDIT	DATE	DESIG.	CHECK	DESCRIPTION		FCL	SHEET
DES	IG.		СНЕСК	APPR.	Con	nponents Limited	8 / 19

7.2 梱包方法 Method of packing

梱包方法 Method of Packing

- 1. クリーンバッグに入れたタッチパネルを、スリットに挿入する。 Each touch panel put into clean bag and insert slit.
- パネル挿入後、上押さえを入れ外装箱を封函する。
 Upper pushing put on panels for protecting the outer box.
- 3. 製品型格、ロットNo.及び数量はラベルに表示される。 P/No., Lot No., and quantity printing the label.



DESCRIPTION

APPR.

DESIG.

CHECK

CHECK

DATE

DESIG.

DRAW. NO.

Tech Bes FCL-I1877

FCL

Components Limited

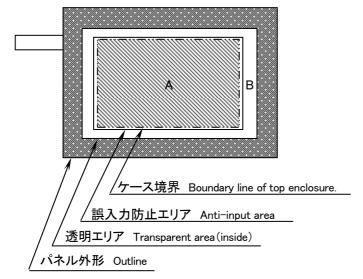
CUST

SHEET

9/19

8. 外観仕様 Appearance

8.1 外観基準適用領域 Scope of reject criteria



領域	外観仕様
Area	Spec.
А	実使用上、視認性に与える欠点な きこと。検査基準は8.2 項による。 Without any defect point to effect on normal operation.
В	問わない。但し、8.2.5、8.2.8、8.2.9 項は除く。 Not specified except for 8.2.5, 8.2.8 and 8.2.9.

A:ケース境界より内側 部 Inside of Boundary Line of Top Enclosure. Area.

B: 領域A以外 Without A area.

8.2 検査基準 Reject criteria

No.	項目 Items	検査基準 F	Reject criteria
8.2.1	ガラス−フィルム間の点状異物、 フィルム打痕傷、気泡 Dot type foreign material between glass & film, film dent, bubble	D≦O. 2mm O. 2mm <d≦o. 30mm="" 30mm<d="" average="" b:短径="" d:平均直径="" diameter="" diameter<="" long="" o.="" short="" td=""><td>不問 Not specified 5個まで To be max 5 points 無きこと To be zero = (a+b)/2</td></d≦o.>	不問 Not specified 5個まで To be max 5 points 無きこと To be zero = (a+b)/2
8.2.2	ガラスーフィルム間の線状異物 Line type foreign material between glass & film	W≦O. O3mm O. O3mm <w≦o. 1mm="" 1mm<w="" 1omm<l="" and="" l:長さ="" length<="" l≦1omm="" o.="" td="" w:幅="" width=""><td>不問 Not specified 5個まで To be max 5 point 無きこと To be zero</td></w≦o.>	不問 Not specified 5個まで To be max 5 point 無きこと To be zero
8.2.3	線傷 Scratch	W≦O. O3mm O. O3mm <w≦o. 1mm="" 1mm<w="" 2omm<l="" and="" l:長さ="" length<="" l≦2omm="" o.="" td="" w:幅="" width=""><td>不問 Not specified 5個まで To be max 5 points 無きこと To be zero</td></w≦o.>	不問 Not specified 5個まで To be max 5 points 無きこと To be zero

					TITLE	タッチパネル製品 Touch Panel Spec	
						rouch Farier Spec	ilication.
					DRAW.	NO.	CUST
						Tech Bes FCL-I18	377
EDIT	DATE	DESIG.	CHECK	DESCRIPTION		FCL	SHEET
DES	IG.		СНЕСК	APPR.	Con	nponents Limited	10 / 19

8.2.4	干渉縞(ニュートンリンク゛) Newton ring	3波長の蛍光灯下でフィルム面より見えないこと。 但し、同条件下でガラス面より見える干渉縞は対象外とする。 No Newton rings allowed when viewed from film side under 3wavelenght fluorescent lamp. Newton rings that appear from glass side are not specified.
8.2.5	ガラス欠け Chips	下記を超える欠けはなきこと。個数は不問とする。 但し進行性のある欠けはなきこと。 厚さ方向の欠けは最大板厚までとする。 No chips allowed which size is over specified as below. The number of chips is not specified. No cracks allowed. Chip size of thickness direction is maximum glass thickness.
8.2.6	汚れ Dirt	エリアAに目立つ汚れ無きこと。輪郭のはっきりした汚れは異物とする。 輪郭のはっきりしない汚れは透過光で判定する。但し、乾いた布で容 易に拭き取ることができる汚れは対象外とする。 There must not be dirt which stands out in an area. It is considered that the dirt with which the outline clarified is foreign material. The dirt with which an outline does not clarify is judged with penetration light. However, the dirt which can be easily wiped off with the dry cloth is excluded from the inspection.
8.2.7	表面の異物 Foreign material on the surface	埃等のような容易に除去できる異物は対象外とする。容易に除去できないものは、ガラスーフィルム間の異物の検査基準と同等の基準を適用する。 Easily removable foreign material, such as dust, is excluded from the inspection. Easily unremovable material applies standard equivalent to the inspection standard of the foreign material between glass-films.
8.2.8	フィルムの突出 Projection of film	ガラス外形より突出はなきこと。(両面テープは除く) No projection allowed from outline of product.(Except for DSA tape.)
8.2.9	両面テープの突出 Projection of DSA tape	タッチパネルからのはみ出しは寸法の規定から除外する。 Projection of DSA tape from outline of touch panel is excluded.

本外観基準は照度750lxの環境下とし、タッチパネルとの視認距離は20~30cmで目視判断とする。

This appearance criterion shall be judged visually under an illuminance of 750 lx and at a viewing distance of 20 to 30 cm from the touch panel.

					TITLE	タッチパネル製品 Touch Panel Spec	
					DRAW.	NO.	CUST
						Tech Bes FCL-I18	377
EDIT	DATE	DESIG.	CHECK	DESCRIPTION		FCL	SHEET
DES	IG.		CHECK	APPR.	Con	nponents Limited	11 / 19

9. 注意事項 Attention

9.1 取り扱いに関する注意事項 Cautions for handling

9.1 羽	79扱いに関する注意事項 Cautions for handling
No.	注意事項 Attention
	本製品にはガラスを使用しております。ガラスエッジ、コーナーは鋭利なのでパネルの取扱いには、
9.1.1	十分注意して下さい。パネル取り扱い時は、手袋を着用して作業して下さい。
9.1.1	Touch panels are made of glass that is keen on the glass edge and corner, so care must be taken in
	handling them. When it is handled, you must wear gloves.
	本製品にはガラスを使用しております。タッチパネルに強い衝撃を与えないよう取り扱いに注意して
9.1.2	下さい。
	Touch panels are made of glass, so do not stress and heavy shock.
9.1.3	フィルム面のみに負荷を加えないで下さい。(例:組立時にフィルム面を吸引移動する等)
9.1.3	Do not put any stress on the film like moving by film face vacuum.
	表面を清掃する時は「乾いた柔らかい布」か「中性洗剤に浸しよく絞った布」又は「エタノールをしみ込
9.1.4	ませた柔らかい布」で実施下さい。有機溶剤・酸・アルカリ類は使用しないで下さい。
3.1.4	Please use dry cloth or soft cloth with neutral detergent (after wring dry) or one with Ethanol when
	cleaning. Do not use any organic solvent acid or alkali solution.
9.1.5	保管する時は重ね置きしないで下さい。特に、重い物を乗せないで下さい。
3.1.0	Do not pile touch panel. Do not put heavy goods on touch panel.
9.1.6	FPCケーブル(タッチパネル-制御基板間ケーブル)を強く引っ張らないで下さい。
0.1.0	FPC cable of touch panel is sensitive. Do not pull the FPC cable strongly.
	FPCケーブルは強く折り曲げないで下さい。断線することがあります。特にコネクタ挿入部の補強板
	境界部や付け根部のガラス端面境界部に過剰の負荷のかからない様、下図の様な実装方法、構造
	は避けてください。
	Do not bend a cable of touch panel strongly to prevent from snapping pattern. Please avoid the
	mounting method and structure as shown in the following figure.
	指
	Finger / FPCケーブル FPCケーブル
	FPC Cable FPC Cable
9.1.7	71114
	挿入 「本本」 Film トー
	Insert I i i i i i i i i i i i i i i i i i i
	Stiffener Board
	コネクタ ガラス /
	Connector Glass
	補強板境界部ガラス端面境界部
	Boundary part of Stiffener Board Boundary part of Glass

						ッチパネル製品	
					lo	uch Panel Spec	itication.
					DRAW. NO.		CUST
					Tec	h Bes FCL-I18	377
EDIT	DATE	DESIG.	CHECK	DESCRIPTION		FCL	SHEET
DESI	IG.		CHECK	APPR.	Compor	nents Limited	12 / 19

9.2 実	送装、組み立てに関する注意事項 Cautions for installing and assembling
No.	注意事項 Attention
	タッチパネル上のケース押えの内側端部は、透明エリアから1mm以上外側にして下さい。 透明エリア内はケースで押さえないで下さい。 【理由】
9.2.1	・フィルムが撓みニュートンリングの発生や、誤入力が発生する可能性があります。 Place the case holder's internal edges on the touch panel at least 1mm away from the transparent area. Do not press the transparent area using the case. [Reason] ·Due to film distortion, Newton rings or input mistakes may occur.
	1)ケース境界は透明エリアより内側で動作保証エリアより外側に設定して下さい。 2)またケース境界が透明エリアでフィルムに触れることのないように配慮して下さい。
	【理由】 1)奨位置は、操作領域を最大限に確保し、尚且つ操作者から額縁が見えない最適な位置だからです。
9.2.2	タ 。 2)フィルムが撓みニュートンリングの発生や、誤入力が発生する可能性があります。
	 Set the case's window frame inside the transparent area but outside the operation area. Make sure that the case's window frame does not contact the film in the transparent area. [Reason]
	 The position recommended above is the optimum position in which the frame is not visible to the user during use, which, in addition to ensures the maximum operating area. Due to film distortion, Newton rings or input mistakes may occur.
9.2.3	タッチパネルのケース押さえはクッション等の弾性体を使用して下さい。 【理由】 ・本タッチパネルはガラスを使用しておりますので、衝撃を吸収できる弾性体を使用する必要があります。
9.2.3	Use a cushioned, spongy, or elastic material as the case holder to secure the touch panel. [Reason]
	・The touch panel is made of glass, using a shock absorbent cushioned material is necessary.
	タッチパネル表面フィルムをケースへ接着固定する等、フィルムが剥離(或いは、せん断)する方向へストレスが掛かる実装構造は避けてください。特にフィルム側パターンとガラス側パターンとの接続部は絶対に避けてください。また、FPC圧着部も同様にストレスが加わる実装は避けて下さい。 【理由】
	1)ケースとの接着固定がフィルムの膨張収縮を妨げ、特に高温高湿下でフィルムが歪む可能性があります。
	2)ケースの歪みや振動などがフィルムにストレスを与え、フィルムの歪みや接続部(ガラスパターンとフィルムパターンを接続している箇所)の接続状態が損なわれる可能性があります。 3)FPCとタッチパネル間の接続状態が損なわれる可能性があります。
9.2.4	Do not apply the film or stress it in any way that may cause the film to peel off (or shear) (e.g. the touch panel surface film is applied to the case with glue). Especially, avoid any stress to the connection point between the film pattern and glass pattern, or the FPC. [Reason]
	 Gluing to the case may restrict the film from expanding or shrinking, and cause the film to warp, especially in high temperature and humidity situations. Bending or shaking the case will cause stress to the film, the film may warp or it may damage
	the connection status (between the film pattern and glass pattern). 3. The connection between the FPC and touch panel may be damaged.

					TITLE タッチパネル製品 Touch Panel Spec	
					DRAW. NO.	CUST
					Tech Bes FCL-I18	377
EDIT	DATE	DESIG.	CHECK	DESCRIPTION	FCL	SHEET
DES	IG.		CHECK	APPR.	Components Limited	13 / 19

タッチパネル表面フィルムに両面テープや接着剤等を貼り付ける実装構造は、避けてください。 【理由】フィルムの膨張収縮を妨げ、特に高温高湿下でフィルムの歪みが発生する可能性があります。 Do not apply the touch panel surface film with double sided tape or glue. 9.2.5 [Reason] This may restrict the film from expanding or shrinking, and cause the film to warp, especially in high temperature and humidity situations. タッチパネルをケースで位置決め固定する場合は、ガラス外形が突き当たるような構造にしてくださ い。フィルム外形(フィルム側面)が突き当てに当たる構造は避けてください。 【理由】 フィルムに剥離(或いは、せん断)する方向へストレスが掛かる為、下記不都合が発生する可能性 があります。 1)フィルムが歪みニュートンリングの発生や、誤入力が発生。 9.2.6 2)接続部(ガラスパターンとフィルムパターンを接続している箇所)の接続状態が損なわれる。 Make sure the touch panel glass fits firmly when installing in the case. Keep the external area of the film (film edges) from contacting the inner edge of the case. If stress is applied to the film it may peel off (or shear), and the following problems may occur. 1. Due to film distortion, Newton rings or input mistakes may occur. The connection point (between the film pattern and glass pattern) may be damaged. ガラス及びフィルムの端面(下図実装構造例中*)は、透明導電膜が露出状態ですので、導電体と の接触がないように実装設計に留意下さい。 The end part of glass and film(* in Following Fig. Mounting condition Example) has conductivity. Please design the construction not to touch conductive material on * part. 【実装構造例 Mounting condition Example】 透明エリア Transparent area -ケース境界 Boundary line of top enclosure 誤入力防止エリア Anti-input area 動作保証エリア Guaranteed active area > LCD表示エリア LCD Display area -ケース Top enclosure 9.2.7 - 突き当て Butt ケース押え(クッション等) ・ガラス外形 Top enclosure pusher(Cushion etc.) Glass outline フィルム外形 Film outline 防滴性を必要とする場合は、ゴム等により周辺回路部等に対する防水を考慮して下さい。 9.2.8 When water resistance is necessary, consider using rubber to waterproof the peripheral circuitry. 9.2.9 タッチパネルに接続するコネクタは、FCIジャパン製:SFW4R-1STAE1-LF(金メッキタイプ)を推奨致し ます。 It is recommended that an FCI Japan produced connector (SFW4R-1STAE1-LF, rolled gold type) is used to connect the touch panel. TITLE タッチパネル製品仕様書 Touch Panel Specification. DRAW. NO. CUST Tech Bes FCL-I1877 DATE DESIG. CHECK DESCRIPTION FCL SHEET

APPR.

Components Limited

14 / 19

DESIG.

CHECK

	タッチパネルをLCDに貼り付ける際に、フィルム側電極近傍を強く擦ったり押下したりしないで下さい。							
	【理由】							
	フィルムが撓んだ際にフィルムITO膜にクラックが発生し、フィルム電極側のリニアリティー不良に繋 がる可能性があります。							
9.2.10	かる可能性かめります。 Do not use excessive force to press or pull the film around the electrodes when applying the							
	touch panel to an LCD.							
	[Reason] If the film is bent or bows a crack may occur in the film ITO membrane, and may induce a film							
	electrode linearity failure.							
	LCDにタッチパネルを押し付ける場合は、ガラス電極側で押して下さい。尚、フィルム電極側を押下する場合は、フィルム電極外側端部から外形間で行って下さい。							
	【理由】							
	・フィルムが撓んだ際にフィルムITO膜にクラックが発生し、フィルム電極側のリニアリティー不良に繋							
9.2.11	がる可能性があります。When pressing the touch panel onto an LCD, press on the glass electrode							
	side. When pressing the film electrode side, press on the area outside the film electrode, and between the glass outline.							
	[Reason]							
	·If the film is bent or bows a crack may occur in the film ITO membrane, and may induce a film							
	electrode linearity failure. フィルム側パターンとガラス側パターンとの接続部は、強く擦ったり押下しないで下さい。							
	【理由】							
	・接続状態が損なわれる可能性があります。							
9.2.12	Do not use excessive force to press or pull the point where the film pattern or glass pattern is connected.							
	[Reason]							
	· Applying excessive force may cause damage to the connection.							
	 タッチパネルにアイコンシート等を貼り付ける場合は、上記9.2.10、9.2.11、9.2.12項に注意してくださ							
0.040	い。							
9.2.13	When applying an icon sheet to the touch panel, take note of items 9.2.10, 9.2.11, and 9.2.12 mentioned above.							
	アイコンシートを専用治具で貼り付ける際、フィルム面との当たりに注意下さい。 【理由】							
	フィルムに剥離(或いは、せん断)する方向へストレスが掛かる為、下記不都合が発生する可能性							
9.2.14	があります。							
	1)フィルムが撓みガラスと接触し、誤入力が発生。							
	2)接続部(ガラスパターンとフィルムパターンを接続している箇所)の接続状態が損なわれる。 When applying the icon sheet with an exclusive jig, be careful where it contacts the film.							
	[Reason]							
	If stress is applied to the film it may peel off (or shear), and the following problems may occur. 1. The film may warp where it contacts the glass, causing input mistakes.							
	2. The connection point (between the film pattern and glass pattern) may be damaged.							
	タッチパネルのガラス面は金属に接しない様、取り扱いに注意下さい。							
	【理由】 ・金属がガラス面に微小なマイクロクラックを生じさせ、ガラス強度を低下させる可能性があります。							
9.2.15	・金属がカラス面に微がなくイクログラグラを主じると、カラス強度を低するとる可能性がありより。 Be careful not to let any metal material come into contact with the touch panel's glass.							
	[Reason]							
	· Micro-cracks created by metals may decrease the glass strength.							
	TITLE タッチパネル製品仕様書							

					TITLE	タッチパネル製品	ı仕様書
						Touch Panel Spec	ification.
					DRAW.	NO.	CUST
						Tech Bes FCL-I18	377
EDIT	DATE	DESIG.	CHECK	DESCRIPTION		FCL	SHEET
DESI	G.		CHECK	APPR.	Con	nponents Limited	15 / 19

	タッチパネルを取り扱う時に、ケーブルを持たないで、必ず周囲のガラス端面で持って下さい。 【理由】
9.2.16	・ケーブルとタッチパネルの圧着部にストレスを与え、接続不安定になる可能性があります。
	When handling the touch panel, do not hold it by the cable, hold it using the glass edge.
	[Reason]
	· If stress is applied to the connection between the cables and touch panel, connection instability or inability may occur.
	│ ケースとタッチパネル間のクッションは、ケース側に貼り付けて下さい。タッチパネルのフィルム面に
	は貼り付けないこと。
	【理由】
	・フィルムの膨張収縮を妨げ、特に高温高湿下でフィルムが歪む可能性があります。
9.2.17	Apply the cushion material between the case and touch panel to the case. Do not apply it to the
	touch panel film.
	[Reason] This may restrict the film from expanding or shrinking, and cause the film to warp, especially in
	high temperature and humidity situations.
	タッチパネルの額縁部(両面テープ及び銀配線、絶縁層などの印刷層)に、太陽光(紫外線)が照射さ
	れない実装構造にして下さい。ケース設計の際は、ケース境界位置やタッチパネルとのクリアランス
	などに注意して下さい。額縁に長期間紫外線が照射されると、配線部の抵抗値変化により経年的に
0.040	位置精度が悪化する恐れがあります。
9.2.18	Please mount so that sunlight (Ultraviolet) is not irradiated on the frame part of touch panel
	(D.S.A Tape, print layer such as Ag wiring and insulation layer). When designing the case, please pay attention to the position of boundary line of top enclosure and the clearance with
	touch panel. If the frame is irradiated with ultraviolet for a long time, there is a possibility that
	positional accuracy may get worse over time due to changes in circuit resistance.
	タッチパネルのガラス面に両面テープを貼る場合、剥離バランスを検証し両面テープを選定して下さ
	い。剥離バランスが悪いとガラスに密着しない場合があります。密着力が小さい場合には養生をして
	密着力を上げるよう対応して下さい。
9.2.19	When applying double-sided tape to the glass surface of the touch panel, the peel balance should be
	verified before selecting the double-sided tape. If the peel balance is poor, the double-sided tape may
	not adhere to the glass. If the adhesion strength is low, cure to increase the adhesion strength.

9.3 操作上の注意事項 Cautions for operation

No.	注意事項 Attention
	操作は指で行い、無理な荷重はかけないで下さい。先端が鋭利で硬いもの(ボールペン、シャープペン
9.3.1	シルの先など)で操作しないで下さい。
0.0.1	Please operate it by finger, and don't apply excessive load. Don't operate by a thing other than the finger
	such as hard or sharp edges like a ball point pen, sharp pencil, etc.
9.3.2	動作保証エリア外の取り扱いについても、9.3.1項同様のご配慮をお願いします。
9.5.2	Please consider a similar clause 9.3.1 about handling outside the operation guaranteed active area.
	フィルム側電極近傍は、爪等で強く擦ったり押下しないで下さい。フィルムITO膜に損傷を与える可能
	性がありますので、避けて下さい。また操作ボタン、操作キーの配置は、可能な限り動作保証エリア
	より内側へ配置してください。
9.3.3	Please do not rub or push near the film side electrode of touch panel strongly by nail, etc. Since
	damage may be done to Film ITO, please avoid. Moreover, please arrange arrangement of a manual
	operation button and an operation key inside Guaranteed active area of operation as much as
	possible.
0.0.4	偏光サングラスは使用しないで下さい。表示画面が虹色に見えます。
9.3.4	Please do not use polarization sunglasses. A display screen is visible to rainbow color.

						TITLE	タッチパネル製品	仕様書
							Touch Panel Specification.	
						DRAW. N	IO.	CUST
						Tech Bes FCL-I1877		377
EDIT	DATE	DESIG.	CHECK	DESCR	IPTION		FCL	SHEET
DESI	G.		CHECK		APPR.	Com	ponents Limited	16 / 19

タッチパネルの内面が結露した状態(白く曇った状態)でタッチパネルの操作を行うと、動作不良となる恐れがありますので、操作は行わないで下さい。また、結露が完全に消えたことを確認した後に操作を行ってください。
9.3.5 In the state that the inside of the touch panel condensed dew, please do not operate touch panel, because there is a possibility of becoming a defective operation. Please operate it after having confirmed that dew condensation completely went out.

10. 保管条件 Storage condition

保管期間は下記条件にて製品納入後6ヶ月以内とします。

ただし水濡れ、および長時間の直射日光を避けること。また結露を発生させるような温度差の激しい保管場所は避けること。

The storage condition is as follows. But avoid the water wet and the direct rays of the sun of the long time. In addition, avoid the intense safekeeping place of difference of temperature generating dew condensation.

温度 Temperature	20±10°C			
湿度 Humidity	55±20%RH(結露無き事 No dew condensation)			
状態 State	納入時の梱包状態 State of packing when delivering			

11. 保証 Guarantee

11.1 保証期間 Guaranteed period

No.	保証期間 Guaranteed period
	保証期間は、製造後18カ月と致します。但し、外観不良などの初期不良交換は、納入後1カ月としま
11.1.1	す。
11.1.1	Guaranteed period is for 18 months after production. However, initial defect like visible defect are
	exchangeable for one month after delivery.
	保証期間内に正常なご使用状態で万一故障した場合は、弊社で製品を解析し、弊社に起因する不
11.1.2	良と判断された場合、良品と交換致します。
	If it breaks down in the state of normal use within the guaranteed period, we analyze a product and we
	compensate for the defective product caused by our company with non-defective product substitute.
	良品と交換する場合、代替生産を次回ロット生産時にさせて頂く場合があります。
11.1.3	When exchanging for non-defective product, there is a case where we are allowed to use alternative
	production as a lot next time.

11.2 保証範囲 Guarantee range

11.2	未証則因 Guarantee range
No.	保証範囲 Guarantee range
	本仕様書はタッチパネル単体での品質を保証するものです。ご使用に際しては、御社製品に取り付けられた状態で必ず深刻、評価も実施して下され
11.2.1	けられた状態で必ず確認、評価を実施して下さい。
	This specification shall guarantee the quality of the touch panel alone. For actual use, be sure to check
	and evaluate the product set with the touch panel installed in your equipment.
	保証の対象は納入品のみとし、納入品の故障により誘発される損害は対象とされません。また、現
11.2.2	地での製品修理、交換はご容赦願います。
11.2.2	The objects of guarantee are only deliverables, and the damage induced by failure of deliverables is
	outside an object. Product repair or exchange at a customer factory cannot be carried out.
	納期遅延や不良解析等、全力を持って対応させて頂きますが、生産ラインの保証、損害賠償などは
11.2.3	致しかねますのでご了承下さい。
11.2.3	Although we correspond with the best, such as delay of time for delivery, and analysis of a defect, the
	guarantee of a production line, reparations, etc. are not made.
	抵抗膜方式タッチパネルは構造上修理ができない為、全て交換とさせて頂きます。
11.2.4	Since resistive touch panel cannot perform repair on structure, we will exchange defective product for
	non-defective product.

					TITLE タッチパネル製品 Touch Panel Spec		
					DRAW. NO.	CUST	
					Tech Bes FCL-I1877		
EDIT	DATE	DESIG.	CHECK	DESCRIPTION	FCL	SHEET	
DESI	G.		CHECK	APPR.	Components Limited	17 / 19	

11.3 有償保証 Onerous guarantee

以下の場合は保証対象外とさせて頂き、有償交換とさせて頂きます。

In the following cases, I will make it into the outside for a guarantee and product exchange is carried out for counter value.

No.	有償保証 Onerous guarantee
	輸送時、移動時落下、衝撃など取り扱いが適正でない為に生じた故障や破損の場合。
11.3.1	In the case of the failure or breakage which were produced at the time of movement at the time of
	transportation since handling, such as fall and a shock, was not proper.
11.3.2	天災、災害による故障、破損の場合。
11.5.2	In the case of the failure or breakage by the natural disaster or the accident
11.3.3	静電気による故障、破損の場合。
11.5.5	In the case of the failure or breakage by static electricity
	本製品が組み込まれている他の機器に起因して本製品が故障、破損した場合。
11.3.4	When touch panel is broken down or damaged owing to other apparatus by which the touch panel is
	incorporated.
11.3.5	改造、分解、修理などを行った場合。
11.5.5	When reconstruction, decomposition, repair, etc. are performed.
11.3.6	装置に糊、接着剤などで接着したものを剥がした場合。
11.5.0	When the touch panel pasted up on equipment with paste, adhesives, etc. is removed.
	使用上の注意に反する取り扱いによって生じた故障や破損の場合。
11.3.7	In the case of the failure or breakage which were produced by the handling contrary to the cautions on
	use.
	本仕様書に記載された注意事項に反する使用、取り扱いによって生じた故障や破損の場合。
11.3.8	In the case of the failure or breakage produced by the use or the handling contrary to notes indicated
	by these specifications

12. 生産場所 Production place

生産国は日本とする。

Production country is Japan.

					TITLE	タッチパネル製品	₁仕様書	
						Touch Panel Spec	ification.	
					DRAW.	NO.	CUST	
						Tech Bes FCL-I1877		
EDIT	DATE	DESIG.	CHECK	DESCRIPTION		FCL	SHEET	
DESI	G.		CHECK	APPR.	Con	nponents Limited	18 / 19	

