

浙江联和电子有限公司

ZHEJIANG LIANHE ELECTRONICS CO., LTD.

承 认 书 SPECIFICATION FOR APPROVAL

客 户 名 称 CUSTOMER	
品 名 DESCRIPTION	5557&5559&5566&5569条形连接器
料 号 CUSERTOMER PART NO	C4201&C4202&A4201&A4202
日 期 DATE	

客 户 确 认 (APPROVED SIGNATURES)

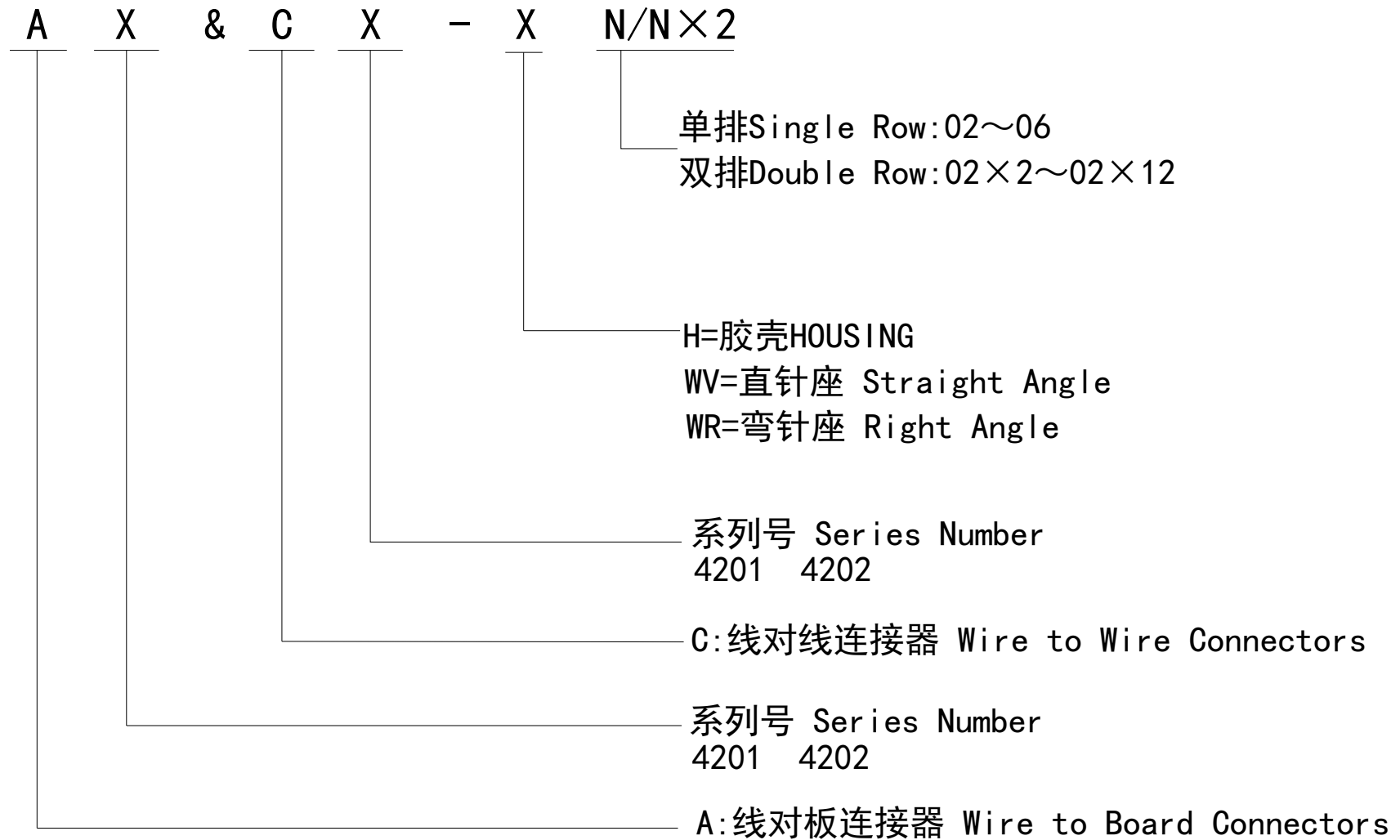
核准 (APPROVAL)	工程 (ENGINEERING)	品管 (QC)
承认结果: ☐ 承认 ☐ 不承认 ☐ 重新送样		



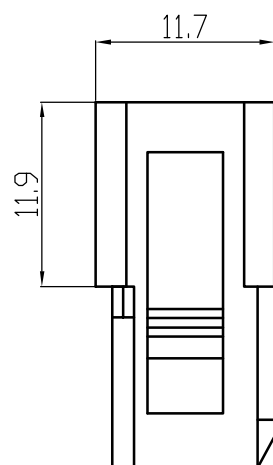
浙江联和电子有限公司
ZHEJIANG LIANHE ELECTRONICS CO., LTD.
地址: 浙江省乐清市乐清湾港区创新路
Address: Chuangxin Road, YueQing Bay Port
Zone, Yueqing City, Zhejiang China 325600.
Tel: 0577-62383668 (销售) 0577-62383212 (Sales)
Fax: 0577-62382566
Web: lhecn.1688.com (中文) www.lhecn.net.cn (English)

5557&5559&5569&5566料号命名规则

5557&5559&5569&5566 Part No.Naming Rules



REV	SYM	REVISION RECORD	DR.	APPR.	DATE
A/0		原 始 版 本			A/0
A/1		Part NO. 由C4201改为C4202			2017. 10. 22



Poles	Part No.		Dimensions mm	
			A	B
2	C4202-H01×2	5559-2×1A	--	5.40
4	C4202-H02×2	5559-2×2A	4.20	9.60
6	C4202-H03×2	5559-2×3A	8.40	13.80
8	C4202-H04×2	5559-2×4A	12.60	18.00
10	C4202-H05×2	5559-2×5A	16.80	22.20
12	C4202-H06×2	5559-2×6A	21.00	26.40
14	C4202-H07×2	5559-2×7A	25.20	30.60
16	C4202-H08×2	5559-2×8A	29.40	34.80
18	C4202-H09×2	5559-2×9A	33.60	39.00
20	C4202-H10×2	5559-2×10A	37.80	43.20
22	C4202-H11×2	5559-2×11A	42.00	47.40
24	C4202-H12×2	5559-2×12A	46.20	51.60

1		Housing 胶壳	PA66 (UL94V-0/V-2)	1	Transparent or Black 透明白色/黑色
序号	图 号	名 称	材 料	数 量	附 注
未 注 公 差		LHE [®] 浙江联和电子有限公司 ZHEJIANG LIANHE ELECTRONICS CO., LTD			
X.° ±3° X.X° ±0.5°					
>0-3	>3-18	>18-50	>50-120	单位	比例
±0.12	±0.15	±0.3	±0.5	MM Only	——
制作		审核	批准	材料	图号
				见图解	品 名
				5559-2×NA	

产品规格书

PRODUCT SPECIFICATION

版本号
Version Number: A

产品编码 C4201&C4202&
Part Number: A4201&A4202

规格 Specifications

- ◆1、极数 Poles: 2 to 6/2 to 24 P
- ◆2、额定电流 Current rating: 9A AC, DC
- ◆3、额定电压 Voltage rating: 300V AC, DC
- ◆4、温度范围 Temperature range: -25°C to +85°C
- ◆5、接触电阻 Contact resistance: $\leq 15\text{m}\Omega$
- ◆6、绝缘电阻 Insulation resistance: $\geq 1000\text{M}\Omega$
- ◆7、耐电压 Withstand voltage: 1500V AC/minute
- ◆8、适用线规 Applicable wire: AWG #28 to #16
- ◆9、适用基板厚度 Applicable PC board thickness: 1.6 to 2.0mm

产品性能测试 Performance test			
	项目 Item	测试条件 Test Condition	规格要求 Requirement
1	外观 Appearance	目测 Visual by eye 视力 Light: >1.0 照明 Lamp: 200~300Lx 目测距离 Space: 0.3~0.5m	1. 塑料件表面应无明显疤痕、凹陷、开裂及影响使用的变形。 Plastic part: smooth and flat surface without discolor, broken, crack distortion defects is acceptable. 2. 金属件表面无锈蚀、氧化、无明显的机械损伤等缺陷。 Metal part: tight and even surface without rust, oxide, fog and obvious physical damage defects is acceptable. 3. 导线表面清洁、无破损等缺陷, 印字及标志清晰。 Wire: clearing surface without discolor, broken defects, indistinct words and mark is acceptable.
2	接触电阻 Contact Resistance	插合连接器, 用小功率电路进行测试。 Mate connectors, measure by dry circuit.	15m Ω
3	绝缘电阻 Insulation Resistance	在相邻接触件之间或地线之间, 用500V DC电压进行测试。 Apply 500V DC between adjacent terminal or ground.	1000M Ω MIN
4	耐电压 Dielectric Strength	相邻接触件之间或地线之间施加50Hz 1500V AC(有效值), 漏电流1mA的电压作用, 时间1min。 Mate connectors, apply 1500V AC for 1 minute between adjacent terminal or ground.	无击穿和飞弧现象 No Breakdown

产品规格书

PRODUCT SPECIFICATION

版本号
Version Number: A

产品编码 C4201&C4202&
Part Number: A4201&A4202

产品性能测试 Performance test				
	项目 Item	测试条件 Test Condition	规格要求 Requirement	
5	压着部位抗张强度 Crimping Pull Out Force	在试验装置夹头中固定测试样品，在连接的轴线方向施加张力；速度不大于25mm/min。 Fix the crimped terminal, apply axial pull out force on the wire at the speed rate of not more 25mm/min.	AWG #16 AWG #18 AWG #20 AWG #22 AWG #24 AWG #26 AWG #28	60N MIN 50N MIN 40N MIN 30N MIN 20N MIN 15N MIN 10N MIN
6	壳体/端子固定力 Terminal/Housing Retention Force	固定连接器或测力计，在连接器轴线方向施加规定的拉力；速度不大于25mm/min。 Apply axial pull out force at the speed rate of not more 25mm/min on the pin assembled in the housing.	20N MIN	
7	针的固定力 Pin Retention Force	固定连接器或测力计，在连接器轴线方向对针施加规定的推力；速度不大于25mm/min。 Apply axial push out force at the speed rate of not more 25mm/minute on the terminal assembled in the base.	20N MIN	
8	可焊性 Solderability	把测试样品需要焊接的部位浸入焊锡炉中（锡炉温度245℃±5℃）2±0.5秒钟。 Soldering time: 2±0.5 second Solder Temperature: 245℃±5℃	上锡率≥90% 90% of immersed area must show no voids, pin holes	
9	耐焊接热 Resistance to Soldering Heat	把测试样品需要焊接的部位浸入焊锡炉中（锡炉温度260℃）；2±0.5秒钟后在正常的条件下恢复1小时。 Soldering time: 2±0.5 second Solder Temperature: 260℃	外观 Appearance	无损伤 No Damage
10	耐高温 Heat Resistance	连接器配合后，于85℃±2℃的空气中放置96小时，然后再回到室温中放置1~2h小时测定 Mated connectors are exposed to a temperature of 85℃±2℃ for 96 hours.	外观 Appearance 接触电阻 LLCR	无损伤 No Damage 25mΩ Max
11	耐低温 Cold Resistance	连接器配合后，于-25℃±2℃的空气中放置96小时，然后再回到室温中放置1~2h小时测定 Mated connectors are exposed to a temperature of -25℃±2℃ for 96 hours.	外观 Appearance 接触电阻 LLCR	无损伤 No Damage 25mΩ Max
12	温度上升 Temperature Rise	插入连接器，通以最大允许电流。 Carring rated current load.	温度最大上升 Temperature Rise	30℃ MAX

产品规格书

PRODUCT SPECIFICATION

版本号
Version Number: A
产品编码 C4201&C4202&
Part Number: A4201&A4202

产品性能测试 Performance test				
	项目 Item	测试条件 Test Condition	规格要求 Requirement	
13	恒定湿热 Humidity	温度: 40±2℃ 相对湿度: 90%~95% 搁置时间: 96小时, 取出恢复2h后检查 Temperature: 40±2℃ Relative Humidity: 90%~95% Duration: 96 hours	外观 Appearance	无损伤 No Damage
			耐电压 Dielectric Strength	1500V, AC /minute
			绝缘电阻 Insulation Resistance	1000MΩ MIN
			接触电阻 LLCR	25mΩ MAX
14	温度循环 Temperature cycle	把测试样品放入高低温试验箱中, 按下列步骤调试温度: a) 在-25℃±2℃的恒温条件下放置0.5小时; b) 在85℃±2℃的恒温条件下放置0.5小时; 从a)到b)为一个循环周期, 共进行5个循环。 恢复1h后检查。状态转换时间不多于1小时。 Mated connectors are exposed to 5 cycles of: a) -25℃±2℃ 0.5hour b) +85℃±2℃ 0.5hour	外观 Appearance	无损伤 No Damage
			耐电压 Dielectric Strength	1500V, AC /minute
			绝缘电阻 Insulation Resistance	1000MΩ MIN
			接触电阻 LLCR	25mΩ MAX
15	机械振动 Vibration	插入连接器, 串联在一直流电源上, 电流100mA; 并模拟正常工作状态, 振频为10~55Hz、振幅1.5mm; 55~500Hz、加速度50m/s ² , 每一轴线扫频循环次数10次、2小时。 Frequency: 10~55Hz Amplitude: ±1.5mm Frequency: >55~500Hz Acceleration: 50m/s ² Duration: 2 hours in each X,Y,Z axes	外观 Appearance	无损伤 No Damage
			接触电阻 Contact Resistance	25mΩ MAX
			中断 Intermittence	1 μ sec MAX
16	机械寿命 Repeated insertion/ withdrawal	以每分钟插拔10次的速率, 插拔50次。 When mated up to 50 cycles repeatedly by the rate of 10 cycles per minute.	外观 Appearance	无损伤 No Damage
			耐电压 Dielectric Strength	1500V, AC /minute
			绝缘电阻 Insulation	1000MΩ MIN
			接触电阻 Contact Resistance	25mΩ MAX

产品规格书

PRODUCT SPECIFICATION

版本号
Version Number: A
产品编码 C4201&C4202&
Part Number: A4201&A4202

产品性能测试 Performance test				
	项目 Item	测试条件 Test Condition	规格要求 Requirement	
17	盐雾 Salt Spray	把先冲后镀* 的测试样品从试验箱顶悬挂下来，采用浓度为5%±1(质量百分比)的氯化钠溶液，连续雾化16小时，试验后用流动的蒸馏水轻轻洗去表面沉积物。在常温常驻湿条件下恢复1~2小时。 16 hour exposure to a saltspray from the 5%±1 solution.	外观无损伤(五金件应无露出底金属的严重锈蚀；使用预镀的型材，其落料面允许有不影响其性能的轻微腐蚀。) Appearance:No Damage(No erosion with material exposed.And with plating material, slight erosion on the cutting surface acceptable)	
18	插入力与拔出力 Insertion and Withdrawal Force	相配的接触件以1mm/s~5mm/s的速度沿接插器轴线方向插入和拔出。 Insertion and withdraw contacts at the speed rate of 1mm/s~5mm/s.	插入力(最大值) Insertion (Max)	拔出力(最小值) Withdrawal (Min)
			SINGLE PIN 8N	1.5N

* 先冲后镀为定制端子。常规端子为先镀后冲，无法通过盐雾试验。

制订
Edit: _____ 日期
Date: _____

审核
Check: _____ 日期
Date: _____

批准
Approval: _____ 日期
Date: _____